

# EQUAFLUX

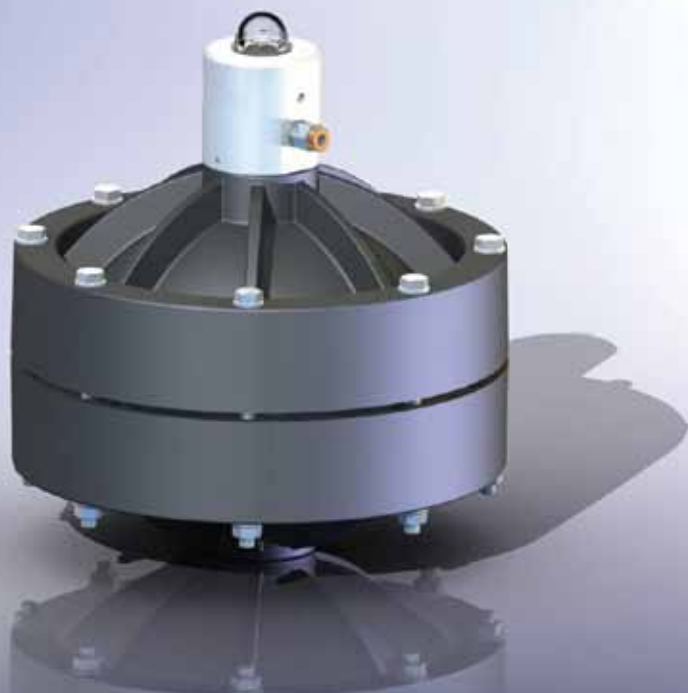
SMORZATORI DI PULSAZIONI



Gli smorzatori automatici di pulsazioni a membrana EQUAFLUX sono conosciuti per l'elevato rendimento e robustezza. Sono impiegati sulla mandata delle pompe a membrana per minimizzare le pulsazioni del flusso; vengono impiegati con fluidi di viscosità apparente fino a **50.000cps (a 20°C)** anche in presenza di parti solide in sospensione di rilevante dimensione.

Gli smorzatori EQUAFLUX **si adattano automaticamente** alle condizioni dell'impianto, **senza interventi manuali** di regolazione o taratura.

L'elevata capacità di minimizzare le pulsazioni, le vibrazioni e i colpi d'ariete fa di questo componente un'apparecchiatura idonea alla salvaguardia dando regolarità al flusso in uscita. La vasta scelta dei materiali costruttivi consente di determinare la migliore compatibilità chimica con il fluido e/o con l'ambiente senza trascurarne il corretto campo di temperature. **Gli smorzatori sono disponibili anche per l'impiego in ambiente potenzialmente esplosivo (certificazione ATEX).**



DEBEM



II 2/2GD c IIB T135°C (zona1)  
II 3/3GD c IIB T135°C (zona2)



# EQUAFLUX

Esecuzioni in PP, PVDF, PPS-V, AISI 316

Autoregolazione automatica della smorzatura;

Adatti per impieghi gravosi;

Impiego in ambiente esplosivo;  
(certificazione Atex)

Ambienti con elevata umidità e  
condensazione;

Alimentazione ad aria non lubrificata;

Gamma materiali costruttivi  
per compatibilità con fluido;

Facilità di sostituzione pezzi e manutenzione;

Ottimo rapporto di prestazioni/costi.

## DESCRIZIONE DELLO SMORZATORE

Gli smorzatori di pulsazioni a membrana sono composti da un **attuatore pneumatico** collegato alla **membrana di nuova generazione** (profilo **Long Life**). Il robusto corpo esterno costituisce, da un lato della membrana, la camera pneumatica dell'attuatore per smorzare il picco di pressione, e dall'altro la camera di passaggio del fluido.

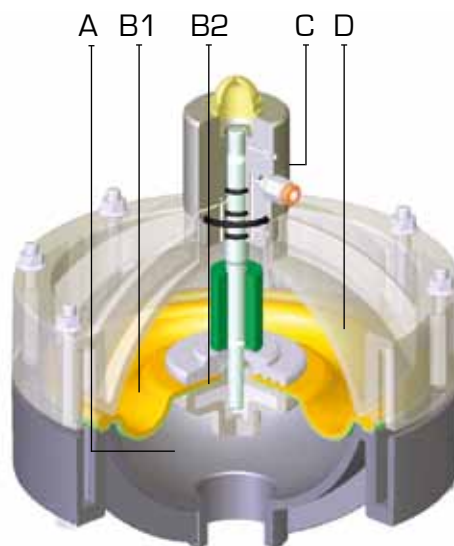
**A** = camera di espansione

**B1** = membrana lato aria

**B2** = membrana lato fluido

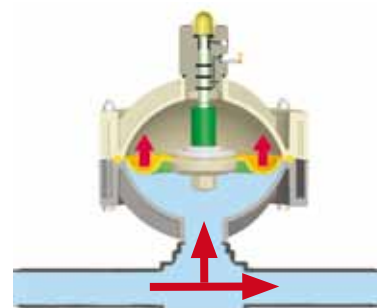
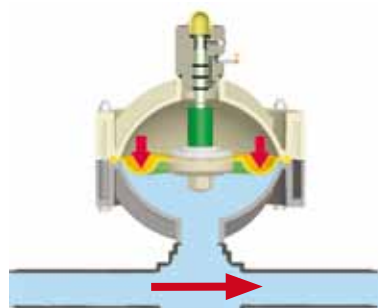
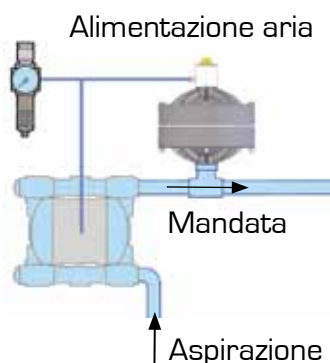
**C** = valvola pneumatica automatica

**D** = camera pneumatica



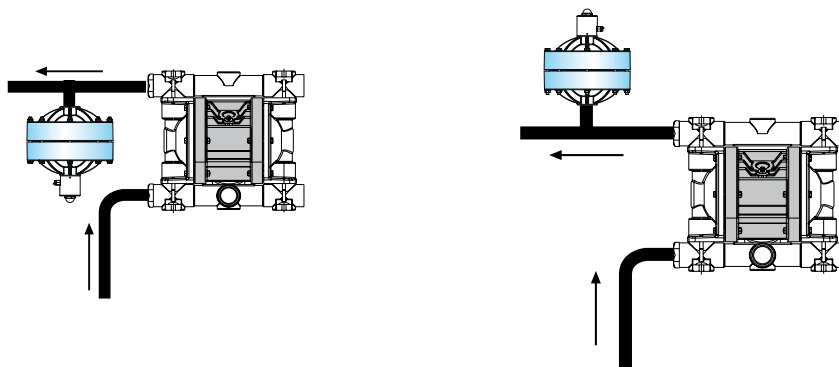
## COME FUNZIONA

L'aria compressa immessa nella camera di contropressione dietro alla membrana crea un cuscino di smorzatura pneumatica che si autoregola in base alla sollecitazione esercitata dall'impulso di pressione del fluido generato dalla pompa.



## INSTALLAZIONE

Gli smorzatori a membrana **devono essere installati sul condotto di mandata di pompe pneumatiche** o laddove si generano pulsazioni nel fluido.



## COMPATIBILITA' CHIMICA

Il tipo di fluido, la temperatura e l'ambiente di impiego sono i fattori che influiscono per determinare la scelta idonea dei materiali della pompa e la sua **corretta compatibilità chimica**. A titolo esemplificativo viene fornita la tabella qui di seguito relativa ad alcune delle sostanze più comunemente impiegate:

SOSTANZA	Polipropilene	ECTFE (Halar®)	PTFE (Teflon®)	PPS-V (Ryton®)	FPM (Viton®)	Santoprene®
Acetaldeide	A1	D	A	A	D	-
Acetammide	A1	C	A	A	B	-
Acetato di vinile	B1	A2	A2	-	A1	-
Acetilene	A1	A	A	A	A	-
Aceto	A	B	A	A	A	-
Acetone	A	D	A	A	D	A1
Acidi grassi	A	A	A	-	A	D

A = ottima  
 B = buona  
 C = scarsa, non raccomandato  
 D = attacco grave, non raccomandato  
 - = informazione non disponibile  
 1 = soddisfacente fino a 22°C (72°F)  
 2 = soddisfacente fino a 48°C (120°F)

Per ulteriori informazioni non esitate a contattare il servizio tecnico DEBEM.

Abbiamo raccolto le informazioni da fonti attendibili. Non è stato effettuato nessun test di verifica da parte di Debem che quindi non si assume nessuna responsabilità per quanto concerne la correttezza delle informazioni.

## COMPOSIZIONE CODICI EQUAFLUX

es. **EQ100PHTC**

Equaflux 100 in PP + membrana Hytrel + membrana PTFE + conduct

EQ100	P	H	I	C
<b>Modello smorzatore</b>	<b>Corpo smorzatore</b>	<b>Membrana lato aria</b>	<b>Membrana lato prodotto</b>	<b>Versione conduct</b>
<b>EQ 51</b> - Equaflux 51 <b>EQ 100</b> - Equaflux 100 <b>EQ 200</b> - Equaflux 200 <b>EQ 300</b> - Equaflux 300 <b>EQ 302</b> - Equaflux 302 <b>EQ 303</b> - Equaflux 302	<b>P</b> - Polipropilene <b>F</b> - PVDF <b>R</b> - PPS-V <b>A</b> - Aisi 316 <b>AL</b> - Alluminio	<b>H</b> - Hytrel <b>M</b> - Santoprene	<b>T</b> - PTFE	(zona 1)  II 2/2GD c IIB T135°C <b>C</b> - se richiesto



# EQUAFLUX

	Attacco prodotto	Attacco aria	Press. aria alimen. max	Applicabilità	Peso	Temp. max di esercizio	Dimensione mm
EQUAFLUX 51	G 3/4"	ø 6 mm	7 bar	MIDGETBOX in PP, CUBIC 15 in PP, MICROBOXER in PP	0,5 Kg	60°C	121x117
				CUBIC 15 in ECTFE, MICROBOXER in PVDF e Aisi 316			
				MICROBOXER in ALLUMINIO			
EQUAFLUX 100	G 1"	ø 6 mm	7 bar	BOXER 50 in PP, BOXER 81 in PP	1,5 Kg	60°C	177x170
				MINIBOXER in Aisi 316, BOXER 50 in PVDF, BOXER 81 in PVDF, BOXER 80 in Aisi 316			
				BOXER 50 in ALLUMINIO, BOXER 81 in ALLUMINIO			
EQUAFLUX 200	G 1" 1/2	ø 6 mm	7 bar	BOXER 100 in PP, BOXER 150 in PP, BOXER 251 in PP	3,8 Kg	60°C	283,2x254



STANDARD: II 3/3G D IIB T 135°C (zona 2)  
 CONDUCT: II 2/2GD c IIB T 135°C (zona 1)



Attacco prodotto	Attacco aria	Press. aria alimen. max	Applicabilità	Peso	Temp. max di esercizio	Dimensione mm
G 1" 1/2	ø 6 mm	7 bar	BOXER 100 in PVDF e Aisi 316 BOXER 150 in PVDF e Aisi 316, BOXER 251 in PVDF e Aisi 316,	4,5 Kg	95°C	283,2x254
G 1" 1/2	ø 6 mm	7 bar	BOXER 150 in ALLUMINIO, BOXER 251 in ALLUMINIO, BOXER 100 in ALLUMINIO	4,5 Kg	95°C	283,2x254
G 2"	Ø 8 mm	7 bar	BOXER 502 in PP	23 Kg	60°C	398x516
G 2"	Ø 8 mm	7 bar	BOXER 502 in PVDF	28,5 Kg	95°C	398x516
G 2"	Ø 8 mm	7 bar	BOXER 502 in ALLUMINIO	26 Kg	95°C	398x516
G 2"	Ø 8 mm	7 bar	BOXER 502 in Aisi 316	32 Kg	95°C	398x516
G 3"	Ø 8 mm	7 bar	BOXER 503 in PP	23 Kg	60°C	398x516
G 3"	Ø 8 mm	7 bar	BOXER 503 in PVDF	28,5 Kg	95°C	398x516

PVDF



PPS-V



EQUAFLEX 200

PP



PVDF



EQUAFLEX 302

Aisi 316/ALU



PP



PVDF



EQUAFLEX 303