

SANIBOXER



POMPA SANITARIA per la movimentazione di fluidi alimentari e farmaceutici

Certificata 3A, realizzata in acciaio inox Aisi316 lucidato meccanicamente ottenendo una rugosità < 0,8µm, la pompa SANIBOXER è progettata per il settore alimentare, farmaceutico e cosmetico.

CAMPI DI UTILIZZO

Le pompe pneumatiche a membrana SANIBOXER sono state progettate e costruite per il pompaggio di liquidi con viscosità apparente da 1 a 15.000 cps a 20°C (vedi tipologia di installazione). Sono costruite con materiali compatibili con i fluidi in conformità alla certificazione 3A, le sostanze chimiche da impiegare per la pulizia e la sanificazione della pompa e con i C.I.P. di lavaggio.

Il funzionamento della pompa è consentito con temperature d'esercizio (temp. fluido + temp. ambiente) compatibili con i materiali dei componenti della pompa e mai superiori a 95°C



II 2/2GD c IIB T135°C (zona1)
II 3/3GD c IIB T135°C (zona2)

Autoadescenti a secco, possibilità di eseguire una **regolazione fine della velocità** senza perdite di pressione, nonché la **possibilità di funzionare a vuoto** senza subire danni, caratteristiche che danno a queste pompe una versatilità di impiego senza precedenti.

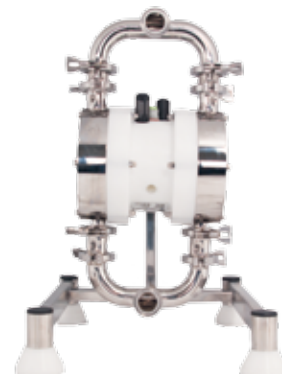
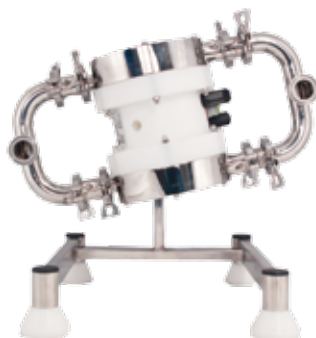
Il loro principio costruttivo le rende particolarmente indicate per **applicazioni gravose con elevata umidità o in ambiente potenzialmente esplosivo**. (certificazione ATEX)

SANIBOXER



POMPA SANITARIA per la movimentazione di fluidi alimentari e farmaceutici

Sistema di svuotamento rapido



Realizzate in Aisi316 lucidato meccanicamente (rugosità <math>< 0,8\mu\text{m}</math>)

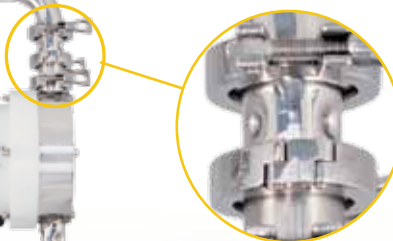
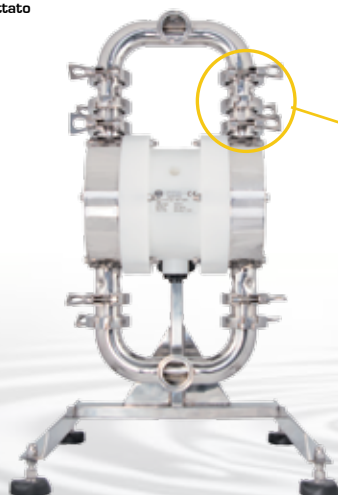


Le superfici lisce, lucidate a specchio, l'assenza di incavature dove si possano depositare residui di fluido consentono una facile pulizia della pompa impedendo la conseguente formazione di batteri, requisito fondamentale per ottenere la certificazione 3A

Valvola EASY-CLEAN

Sistema brevettato

La speciale forma della valvola blocca la sfera e al contempo impedisce il formarsi di residui di fluido, consentendo una facile pulizia.



SANIBOXER



POMPA SANITARIA per la movimentazione di fluidi alimentari e farmaceutici

MEMBRANE

Membrane in PTFE con supporto EPDM



Speciale disegno "igienico" senza dado di fissaggio, questo profilo impedisce il deposito di residui e facilita la sua pulizia.



Esempi di applicazioni

Alimentari e prodotti caseari
 Conserve, creme di latte, sciroppi, derivati del latte, alcool, aromi, cioccolata, pasta.

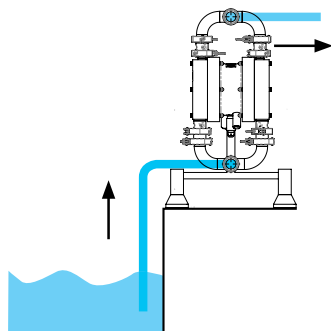
Cosmetici e prodotti farmaceutici
 Creme, sciroppi, gel

Tipologia di installazione

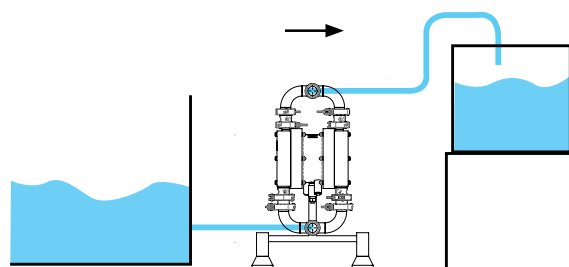
ASPIRAZIONE NEGATIVA: con fluidi max fino a 5.000 cps a 20°C;

ASPIRAZIONE SOTTOBATTENTE: con fluidi fino a 15.000 cps a 20°C.

Auto adescante



Sotto battente



COMPOSIZIONE CODICI

es. **SB100ADTTAT**

Saniboxer 100 in Aisi316 + membrana EPDM + membrana PTFE + sfere Aisi 316 + sedi sfere Aisi316+ O rings PTFE

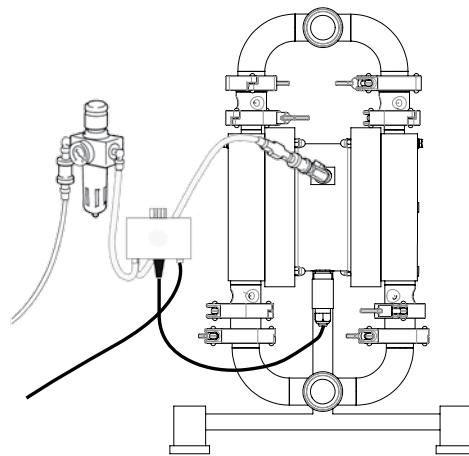
FB100	A	D	T	T	A	T	C
Modello pompa	Corpo pompa	Membrana lato aria	Membrana lato fluido	Sfere	Sedi sfere	O Rings	versione Coduct
SB 100 = SANIBOXER 100	A - AISI 316 elettrolucidato	D - EPDM	T - PTFE	T - PTFE A - Aisi 316	A - AISI 316	D - EPDM T - PTFE	(zona 1) II 2/2GD c IIB T135°C C se richiesta

ACCESSORI - Unità di controllo membrane

Questo sistema abbinabile alle pompe a membrana SANIBOXER prevede un'autodiagnosi dei contatti e del corretto funzionamento del circuito. In casi di malfunzionamento si accende sempre la spia rossa e, in relazione al tipo di anomalia, si attiverà anche il segnale acustico.

L'unità di controllo funziona solo durante il pompaggio di liquidi conduttivi; rileva la rottura delle membrane tramite dei contatti posizionati dietro le membrane all'interno della camera di compressione.

La presenza di liquido tra i due sensori provoca la chiusura del circuito elettrico posto nell'unità di controllo e la conseguente commutazione del relé di uscita, disattivando in tal modo l'elettrovalvola di comando della pompa, bloccandone il funzionamento e azionando un allarme visivo e uno acustico.



SANIBOXER



POMPA SANITARIA per la movimentazione di fluidi alimentari e farmaceutici

Certificata 3A, realizzata in acciaio inox Aisi316 lucidato meccanicamente ottenendo una rugosità <math> < 0,8\mu\text{m}</math>, la pompa SANIBOXER è progettata per il settore alimentare, farmaceutico e cosmetico.

CAMPI DI UTILIZZO

Le pompe pneumatiche a membrana SANIBOXER sono state progettate e costruite per il pompaggio di liquidi con viscosità apparente da 1 a 15.000 cps a 20°C (vedi tipologia di installazione). Sono costruite con materiali compatibili con i fluidi in conformità alla certificazione 3A, le sostanze chimiche da impiegare per la pulizia e la sanificazione della pompa e con i C.I.P. di lavaggio.

Il funzionamento della pompa è consentito con temperature d'esercizio (temp. fluido + temp. ambiente) compatibili con i materiali dei componenti della pompa e mai superiori a 95°C

attacchi aspirazione/mandata 1"1/2 clamp - portata 120 l/m

materiali di costruzione: Aisi 316 lucidato meccanicamente



SANIBOXER



STANDARD: II 3/3 GD c IIB T135°C [zona 2]
CONDUCT: II 2/2 GD c IIB T135°C [zona 1]



pompa sanitaria per la movimentazione di fluidi alimentari, cosmetici e farmaceutici

SANIBOXER 100

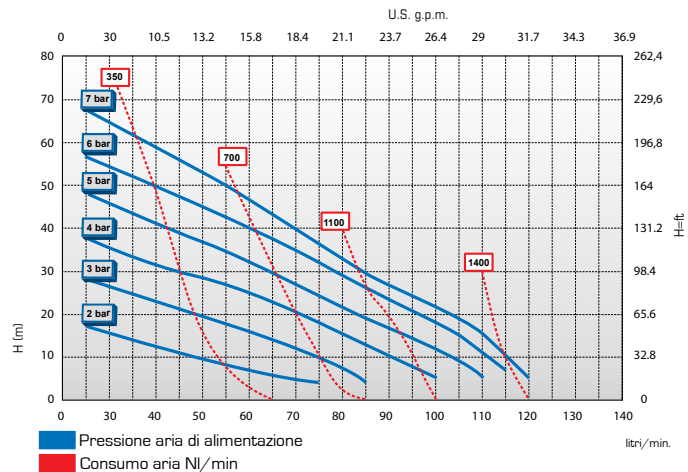
Materiali di costruzione:
Acciaio inox Aisi 316 lucidato meccanicamente



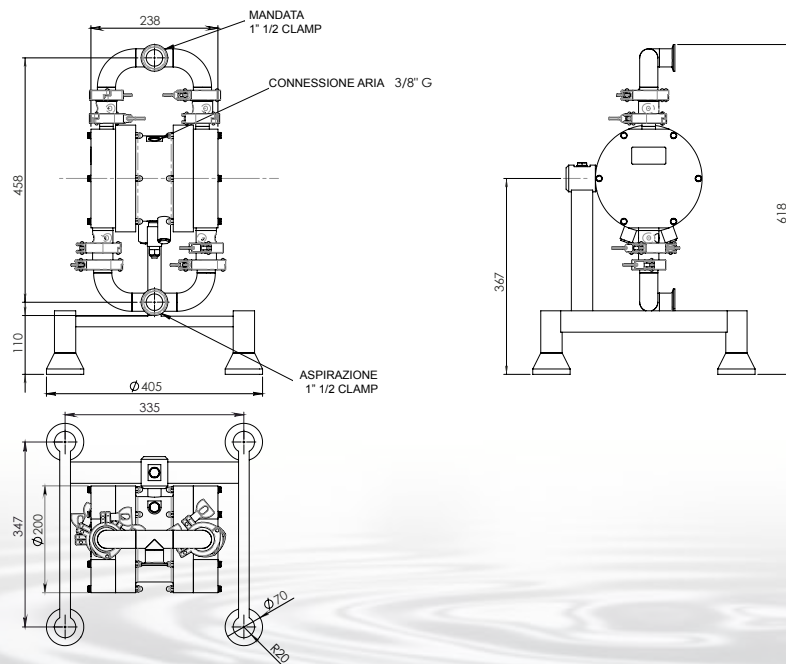
Attacchi aspirazione/mandata	1"1/2 clamp
Attacco aria	3/8"
Capacità aspirazione a secco (membrana PTFE)	4 m
Portata max (acqua a 18°C con collettore aspir. immerso)	120 l/m
Prevalenza max*	70 m
Pressione aria alimentazione max	7 bar
Diam. max dei solidi di passaggio (particella sferica)	4 mm

Peso netto Aisi 316 lucidato 26 Kg (zona 2) 95°C Temp. max
(a vuoto) meccanicamente

DATI TECNICI



PRESTAZIONI



DIMENSIONI

Le misure sono espresse in mm