

POMPE PER L'INDUSTRIA

petrolifera, alimentare, meccanica, ecologica, grafica, chimica, delle vernici, galvanica, ceramica, navale, tessile

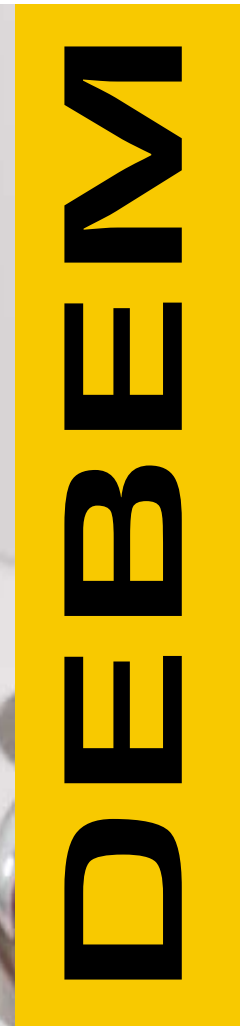


Tabella di compatibilità chimica



Tabella di compatibilità chimica

NOTA BENE

Le informazioni riportate in questa pubblicazione sono utilizzabili solo per quanto riguarda la prima scelta dei materiali di costruzione delle pompe.

Abbiamo raccolto le informazioni da fonti attendibili. Non è stato effettuato nessun test di verifica da parte di Debem che quindi non si assume nessuna responsabilità per quanto concerne la correttezza delle informazioni.

Per ogni applicazione è previsto un insieme specifico di sollecitazioni, tempo di esposizione, concentrazione della sostanza chimica e temperatura. Debem raccomanda di sottoporre i materiali che verranno in contatto con le sostanze chimiche a prove pratiche.

NOTA PER SOLVENTI ALOGENATI

In alcuni casi l'azione corrosiva dei solventi alogenati che entrano in contatto con alluminio o con materiali zincati può causare esplosioni. Onde evitare ogni tipo di pericolo, nel momento in cui si debba travasare i solventi alogenati, è raccomandato l'uso di pompe in acciaio o in PVDF.



Tabella riassuntiva dei materiali plastici e gommosi

SIGLA/ MARCHIO COMMERCIALE	NOME MATERIALE	COMPOSIZIONE	CODICE DEBEM
NBR (PERBUNAN®)	Gomma nitrilica	Acrilo-Nitrile Butadiene	N
EPDM (DUTRAL®)	Gomma etilene propilene	Etilene Propilene Diene	D
PVDF (KYNAR®)	PVDF	Polifluoruro di vinilidene	F
ECTFE (HALAR®)	ECTFE	Copolimero etilene cloro-trifluoroetilene	E
PP	Polipropilene	Polipropilene	P
PPS (RYTON®)	PPS	Solfuro di polifenilene	R
PTFE (TEFLON®)	PTFE	Politetrafluoretilene	T
FPM (VITON®)	Gommaal fluorocarbonio	Elastomero fluorurato	V
SANTOPRENE®	Gomma termoplastica	Elastomero termoplastico	M
HMWHDPE(POLIZENE®)	Polietilene alta densitàalto peso molecolare	Polimero dell'etilene	I
HYTREL ®	Elastomero termoplastico	Poliestere termoplastico	H



Caratteristiche generali dei materiali plastici e gommosi

- GOMMA NITRILICA (NBR)

Ottima resistenza a olii e grassi minerali, vegetali, animali, idrocarburi alifatici. Resistente agli alcali. Inadatto per impieghi con ammine, chetoni, esteri, eteri benzene, solventi clorurati ed acidi concentrati.

APPLICAZIONI

Anelli paraolio, O-rings, guarnizioni.

Temperatura di utilizzo: da -40°C a 120°C.

- POLIPROPILENE (PP)

Le resistenze meccaniche del PP sono superiori a quelle del PE. Resiste agli alcali e agli acidi per cui viene utilizzato nell'industria chimica per particolari soggetti a sforzi relativamente modesti.

PREGI

- Elevate resistenze chimiche
- Resistenza alla trazione, elevata tra le poliolefine
- Basso peso specifico
- Facilita' di lavorazione sia alle macchine sia per saldatura

DIFETTI

Rispetto ai tecnopolimeri ha basse resistenze meccaniche: trazione, flessione, compressione, ecc. termiche. Rispetto ai PE è più rigido e meno resistente a urti.

APPLICAZIONI

Meccaniche: viene utilizzato anche per pezzi meccanici in ambienti corrosivi; rispetto ai polietileni ad alto peso molecolare, ha una più elevata resistenza alla trazione rispetto al PE H.M.W.

Alimentari: fisiologicamente inerte se di colore naturale è approvato per usi a contatto con alimenti.

Elettriche: buone caratteristiche dielettriche, la stabilità alle intemperie lo fanno utilizzare in questo settore.

Chimiche: l'utilizzo maggiore del PP è nell'industria chimica, per l'elevata resistenza agli acidi e alcali e per la superiore resistenza alla temperatura rispetto al PVC è impiegato per componenti nell'industria chimica galvanica e petrolchimica per la costruzione di valvole, flange, ingranaggi, etc. .Inadatto per impieghi con acidi ossidanti in concentrazioni elevate.

Temperatura di utilizzo: da 4°C a 70°C



PVDF

Polimero fluorurato di recente ottenimento. Come i fluorurati la resistenza chimica è la principale caratteristica. Rispetto al PTFE le caratteristiche meccaniche sono nettamente superiori e non subisce deformazione sotto carico.

PREGI

Mantiene le elevate resistenze chimiche tipiche dei materiali fluorurati. Rispetto al PTFE ha più alte resistenze meccaniche, come trazione e compressione. Ottima resistenza sia alle basse che alle alte temperature, fino a 160° C. nonché ai raggi U.V. Stabilità dimensionale molto buona. Bassa infiammabilità. Buona resistenza all'usura

DIFETTI

Rispetto al PTFE la resistenza alle alte temperature è più bassa (160 °C).

Coefficiente di dilatazione termica lineare piuttosto elevato. Solo parzialmente compatibili con chetoni, esteri, eteri, basi organiche e soluzioni alcaline.

APPLICAZIONI

Chimiche: tipica dei polimeri fluorurati è l'elevatissima resistenza chimica agli acidi e alcali. E' impiegato per componenti nell'industria petrolchimica e chimica.

Alimentari: fisiologicamente inerte se di colore naturale, è approvato per usi a contatto con alimenti dai vari Enti. E' un materiale molto usato per questa sua caratteristica nella costruzione di macchine alimentari, pompe per liquidi alimentari, ecc.

Elettriche: ottime caratteristiche dielettriche, autoestinguenza senza aggiunta di alogeni e stabilità alle intemperie lo fanno utilizzare sempre più in questo settore.

Meccaniche: il basso coefficiente di attrito lo rende idoneo per cuscinetti anche se lavorano in acqua.

Temperatura di utilizzo: da -40°C a 160°C.

ECTFE

Copolimero etilene clorotrifluoroetilene con ottima resistenza chimica e prestazioni meccaniche superiori al PTFE

PREGI

Mantiene le elevate resistenze chimiche tipiche dei materiali fluorurati. Rispetto al PTFE ha resistenze meccaniche più elevate, come trazione e compressione. Ottima resistenza alle basse e alte temperature (fino 160°) e ai raggi U.V. Ottima stabilità dimensionale. Bassa infiammabilità. Buona resistenza all'usura ed ottima resistenza a sostanze alcaline.

DIFETTI

Rispetto al PTFE la resistenza alle temperature è più bassa (160°) Coefficiente di dilatazione termica lineare piuttosto elevato. Solo parzialmente compatibile con chetoni, esteri, eteri e basi organiche.

APPLICAZIONI (vedi PVDF)



PTFE

Materiale fluorurato di largo utilizzo per le ottime resistenze chimiche ma con scarse proprietà meccaniche. La deformazione, anche sotto pesi molto limitati, lo rende utile per guarnizioni.

PREGI

Elevate resistenze chimiche. Ottima resistenza sia alle basse che alle alte temperature, fino a 260° C. Bassa infiammabilità. Coefficiente d'attrito basso.

DIFETTI

Le resistenze meccaniche, come trazione e compressione sono scarse, in particolare la resistenza alla deformazione sotto peso è molto bassa.

APPLICAZIONI

Meccaniche: il basso coefficiente di attrito lo rende utilizzabile per cuscinetti a patto che sopportino un bassocarico.

Alimentari: il basso coefficiente di attrito lo rende utilizzabile per cuscinetti a patto che sopportino un bassocarico.

Elettriche: ottime caratteristiche dielettriche, autoestinguenza e stabilità alle intemperie lo fanno utilizzare sempre più in questo settore.

Chimiche: tipico dei polimeri fluorurati è l'elevatissima resistenza chimica agli acidi e alcali. È impiegato per componenti nell'industria petrolchimica e chimica.

Temperatura di utilizzo: da 4°C a 260°C

EPDM

Ottima resistenza al calore, agli agenti atmosferici, buona resistenza nel tempo. Ottima compatibilità con acidi, alcoli, chetoni ed esteri. Cattiva resistenza agli olii ed ai grassi minerali.

APPLICAZIONI: Profilati e articoli tecnici per l'automobile, guarnizioni, manufatti per protezione antiacido.

Temperatura di utilizzo: da -40°C a 140°C



POLIETILENE UMWHDPE

Polietilene ad elevato peso molecolare (> 1.000.000) con ottima resistenza all'urto. Rispetto ai PE con pesimolecolari più bassi, questo tipo è meno rigido e più resistente all'urto per cui meglio utilizzabile per applicazioni soggette a urti ripetuti.

PREGI

resistenza all'urto buona anche a basse temperature. Elevate resistenze chimiche tipiche dei materiali poliolefinici. Resistenza all'abrasione elevata. Coefficiente d'attrito basso.

DIFETTI

Rispetto ai tecnopolimeri ha basse resistenze meccaniche: trazione, flessione, compressione, ecc. termiche. Rispetto ai PE di più basso peso molecolare è meno rigido.

APPLICAZIONI

Meccaniche: il basso coefficiente di attrito, l'alta resistenza all'usura e la non igroscopicità lo rendono idoneo per cuscinetti o altri particolari meccanici con carichi non elevati anche se lavorano in acqua.

Alimentari: fisiologicamente inerte è approvato per usi a contatto con alimenti dai vari Enti. È un materiale molto usato per questa sua caratteristica nella costruzione di macchine alimentari, pompe per liquidi alimentari, ecc.

Elettriche: ottime caratteristiche dielettriche e stabilità alle intemperie lo fanno utilizzare sempre più in questo settore.

Chimiche: elevata resistenza ai solventi, grassi, olii, paraffine, agli acidi e alcali. È impiegato per componenti nell'industria chimica.

Temperatura di utilizzo: da -50°C a 120°C.

ELASTOMERI TERMOPLASTICI (Santoprene®)

Gli elastomeri termoplastici (comunemente noti come M) sono l'anello di giunzione fra il mondo della gomma vulcanizzata e quello dei polimeri termoplastici; infatti i M consentono di ottenere caratteristiche di elasticità e di "gommosità" talvolta simili a quelle della gomma vulcanizzata ma si trasformano con le normali tecnologie utilizzate per i materiali termoplastici (stampaggio a iniezione, estrusione, soffiaggio, ecc.) consentendo anche il recupero degli scarti di lavorazione.

Il Santoprene® resiste ad ozono, irraggiamento solare, acqua, acidi, basi, liquidi oleosi, grassi. È sterilizzabile sia in vapore che ad ossido di etilene. Mantiene le proprietà dopo un elevato numero di ore di lavoro sotto schiacciamento ripetuto.

Temperatura di utilizzo: da -40°C a +120°C



HYTREL

Guida generale del prodotto e delle sue proprietà.

HYTREL è il marchio registrato dalla Du Pont per la sua gamma di elastomeri termoplastici tecnici.

Proprietà e caratteristiche.

L'HYTREL è un elastomero termoplastico per applicazioni ingegneristiche che combina parecchie delle caratteristiche più interessanti degli elastomeri ad elevate prestazioni e dei termoplastici flessibili. L'HYTREL possiede infatti una tenacità ed un ritorno elastico eccezionali: un'elevata resistenza al "creep", all'urto e a fatica sotto flessione: un'ottima flessibilità alle basse temperature, conservando inoltre in buona misura le sue proprietà a temperature elevate. Resiste anche all'attacco da parte di molte sostanze chimiche industriali, degli oli e dei solventi.



PPS - Solfuro di polifenilene (esempio: RYTON®)

Tecnopolimero dalle elevate prestazioni.

INTRODUZIONE

Il solfuro di polifenilene PPS è un tecnopolimero per applicazioni tecnologiche ad alta temperatura. Questa famiglia di resine, caratterizzata da ottima processabilità, ha un comportamento molto simile a quello dei termoplastici rinforzati in quanto, se combinata con varie cariche (fibre di vetro, cariche minerali, pigmenti), ha caratteristiche meccaniche, chimiche e autoestinguenti eccezionali. Il PPS ha una combinazione di caratteristiche uniche.

ASPETTI CHIMICI

Il PPS è un polimero termoplastico cristallino aromatico, con una struttura simmetrica a catena lineare costituita da anelli benzenici para-sostituiti e atomi di zolfo. Il processo di polimerizzazione è stato messo a punto dalla Phillips Petroleum Company (USA) e consiste in una reazione fra p-diclorobenzolo e solfuro di sodio in un solvente polare (Fig. 1). Il PPS che si ottiene dalla polimerizzazione si presenta sotto forma di una polvere fine bianca con un punto di fusione a circa 288°C. Quando questo polimero viene riscaldato a temperatura sufficientemente elevata ed in presenza di aria subisce un allungamento delle sue catene molecolari e interviene un processo di reticolazione che conferisce alle stesse elevate caratteristiche meccaniche.

RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI

Il PPS è caratterizzato da un'ottima resistenza agli agenti chimici: in particolare è insolubile in tutti i solventi al di sotto dei 200°C. Il PPS ha una resistenza chimica eccezionale, dimostrata dalla costanza dei valori di resistenza alla trazione dopo un'esposizione a 93°C per una durata fino a 3 mesi. È comunque possibile un attacco sul PPS da parte di alcune categorie di sostanze chimiche come: agenti ossidanti, acidi forti, alogenuri, ammine e alcuni idrocarburi clorurati. L'assorbimento d'acqua da parte del PPS è molto bassa (< 0,05%), ed inoltre ha una buona resistenza all'idrolisi in acqua calda.



NBR

CARATTERISTICHE DEGLI ELASTOMERI A BASE:

DENOMINAZIONE COMUNE: **Gomma nitrilica NBR**

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **Perbunan N, Europrene N.**

E' un copolimero butadiene-acrilonitrile, la percentuale di ACN può variare da 18% al 50%..

CARATTERISTICHE

- Buone proprietà meccaniche
- Buona resistenza alla deformazione permanente (compression-set)
- Buona impermeabilità all'aria e ai gas
- Buona colorabilità
- Scarsa resistenza alle radiazioni UV
- Scarse proprietà dielettriche
- Resistenza alla fiamma nulla

COMPATIBILITA' E COMPORTAMENTO CHIMICO

Buona resistenza:

- Olii e grassi minerali
- Olii combustibili leggeri, gasolio
- Idrocarburi alifatici
- Olii e grassi vegetali e animali
- Acqua calda (100°C), acqua di mare, soluzioni saline

Media resistenza:

- Carburanti con elevato contenuto di aromatici
- Alcuni tipi di Freon
- Soluzioni acide diluite
- Fluidi idraulici a base petrolifera



- Lubrificanti sintetici a base di diesteri

Scarsa resistenza:

- Benzene ed idrocarburi clorurati
- Idrocarburi aromatici (benzolo)
- Phosphoric-ester-based hydraulic fluids
- Diversi liquidi per freni a base glicola



E.P.D.M (esempio: DUTRAL®)

Eccellente resistenza all'ozono ed all'ossigeno. I manufatti a base di gomme EPDM sono insensibili in condizioni statiche, dinamiche e all'azione di agenti ossidanti. Nessuna aggiunta di agenti antiozonanti o antiossidanti è necessaria per ottenere questo comportamento.

Eccellente resistenza alla degradazione dovuta all'invecchiamento atmosferico.

Buona resistenza ad elevata temperatura (fino a 150°C) sia in ambiente secco che umido (mescolanze protette).

Buona resistenza alle basse temperature: la flessibilità è conservata fino a -55°C.

Eccellenti proprietà dielettriche.

Elevata resistenza alle deformazioni permanenti.

Elevate caratteristiche meccaniche ed elastiche e mantenimento nel tempo di questa proprietà.

Buona resistenza a numerosi prodotti chimici (acidi organici ed inorganici, alcoli, ammine, esteri fosforici, liquidi idraulici, liquidi anticongelanti e salamoie, agenti sbiancanti, detergenti biodegradabili e non, olii grassi vegetali) e solventi polari a basso peso molecolare (alcali, eteri, chetoni, glicoli). La resistenza ai solventi idrocarburi e agli oli minerali è scarsa.

Scarsa resistenza alla propagazione della fiamma se non opportunamente formulati.

Elevata impermeabilità all'acqua.



FPM (FLUORURATO) (esempio: VITON®)

APPLICAZIONI

La notevole resistenza dei Fluoroelastomeri al calore ed agli agenti chimici ha migliorato le prestazioni di alcuni particolari per automobili, aerei e molti tipi di apparecchiature industriali. Essi permettono di fornire all'industria articoli come guarnizioni O rings, diaframmi, rivestimenti, tessuti gommari, tubi ed una grande varietà di pezzi speciali, che possono venire impiegati in una gamma di condizioni operative straordinariamente ampia.

RESISTENZA AGLI OLII, AI GRASSI E AGLI AGENTI CHIMICI

Le prestazioni del Fluorurato a contatto con carburanti, olii, solventi ed agenti chimici non sono eguagliate da nessun altro tipo di gomma sintetica. Possiede inoltre un'eccellente resistenza ai lubrificanti, alla maggior parte degli acidi minerali e a molti idrocarburi alifatici ed aromatici, come il tetracloruro di carbonio, il toluolo, il benzolo e lo xilolo.



sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
1 Chloro 1 Nitro Ethane	D	-	D	D	D	-	D	A	C	D	-
1-Cloro-1-Nitroetano	D	-	D	D	D	-	D	A	C	D	-
2-Etossi-1-Etanolo	B	B	C	A	A	A	B	A	B	A	
Acetaldeide	B	A	D	A1	A	D	A	A	D	-	B
Acetammide	A	A	A	A1	A	C	A	A	B	-	-
Acetato 2-Etossi-1-Etanolo	-	-	C	-	A	A	-	A	A	A	-
Acetato Di Alluminio	A	B	C	-	A	-	A	A	D	A	-
Acetato Di Nickel	D	-	B	-	A	A	-	A	A	A	-
Acetato Di Potassio	D	B	B	B	A	A	D	A	B	A	-
Acetato Di Rame	D	C	B	-	A	-	D	A	-	A	-
Acetato di Vinile	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetilene	A	A	B	A1	A	A	A	A	A	-	-
Acetil-Ricinoleato Di Butile	A	A	A	-	D	-	A	A	A	D	-
Aceto	D	A	B	A	A	B	A	A	A	-	A
Acetato Di Etile	A	B	D	A	B	D	A	A	D	B	-
Acetofenone	B	B	D	A	A	A	B	A	D	A	-
Acetone	A	A	D	A	A	D	A	A	D	A1	A2
Acetonitrile	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acidi grassi	A	A	B	A	D	A	-	A	A	D	-
Acido acetico	B	B	C	B	A	C	A	A	B	C	B
Acido acetico 20%	B	A	B	A	A	A	A	A	B	C	B
Acido acetico 80%	B	B	C	A	A	C	A	A	B	C	B
Acido acetico Glaciale	B	A	C	A1	B	A1	A	A	D	-	B
Acido adipico	A	A2	C	B2	A2	A2	-	A	A2	-	-
Acido arsenico	D	A2	A2	A	A2	A	A	A	A2	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Acido benzoico	B	B	D	B1	D	A	A1	A2	A	-	A
Acido borico	D	A1	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Acido bromidrico 100%	D	D	D	C1	A	A	A1	A	A	-	A
Acido bromidrico 205%	D	D	D	A2	A	A	-	-	A	-	A
Acido butirico	B	B2	D	B1	B	A	A	A2	B1	D	B
Acido carbolico (Fenolo)	A	B	D	B	B	A1	A	A	A	D	B
Acido carbonico	A	D	A	B	A	A	A	A	D	A	-
Acido cianico	-	A	C	-	-	-	-	A	A	-	-
Acido cianico (Gas 10%)	-	-	B	A	A	-	-	A	A	-	-
Acido citrico	C	A2	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Acido Cloracetico	D	C	D	B	B	A	D	A	D	B	-
Acido clorico	D	C1	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Acido cloridrico (Gas)	D	D	-	B	-	A	A	A	-	-	-
Acido cloridrico 10%	D	D	D	A	D	A	D	A	A	-	-
Acido cloridrico 30%	D	D	-	B	A	A	D	A	A	A	A
Acido cloridrico 38%	D	D	B	B	C	A	D	A	A	C	C
Acido cloroacetico	D	A1	D	C1	B	A1	A	A	D	D	D
Acido cresilico	B2	A	D	A1	D	B1	-	A	A	-	-
Acido cromico 10%	D	B	D	D	C	A	A	A	B	-	A
Acido cromico 30%	D	B2	D	D	B	A2	B	A	A	D	A
Acido cromico 5%	C	A	D	D	A	A	A	A	A	-	A
Acido cromico 50%	D	B2	D	D	B	A2	A1	A	A	D	A
Acido fluoborico											
Acido fluoridrico 100%	D	B1	D	D	D	A	D	A	B	D	A1
Acido fluoridrico 20%	D	D	D	D	D	A	A	A	A	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Acido fluoridrico 50%	D	D	D	D	D	A	A	A	B	-	-
Acido fluoridrico 75%	D	D	D	D	D	A	B	A	B	-	-
Acido fluosilicico	D	B	A	A	A2	A1	A	A	B1	-	A
Acido fluosilicidrico 20%	D	B1	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Acido fluosilicidrico 100%	D	D	B	A	A	A1	A1	A	A	-	A
Acido formico	A	A1	C	A1	A	A	A	A	C	A	A
Acido fosforico (<40%)	C	C	D	A2	B	B	A	A	A	-	-
Acido fosforico (>40%)	C	D	D	A2	B	B	A	A	A	-	A2
Acido fosforico (grezzo)	C	B	D	B2	B	A	A	A	A	-	-
Acido fosforico (liquefatto)	C	C	-	D	-	D	-	-	-	-	-
Acido fosforico anidride	C	-	D	A	-	D	D	-	-	-	-
Acido ftalico	B2	A	D	A	A1	A2	-	A2	A1	-	A
Acido Fumarico	-	-	C	-	-	-	-	A	A	-	-
Acido galico	D	B	B	A	B	A1	A	B	A	-	A
Acido glicolico	-	A	A	A	A	B	A	A	A	-	-
Acido idrossiacetico	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	-
Acido Ipocloroso	D	D	D	A	B	A	D	A	A	B	-
Acido lattico	B	B1	A	B	A	B1	A	A	A	-	A
Acido linoleico	A2	A	B1	B1	D	A2	-	A	B1	-	-
Acido maleico	B1	B	D	A	D	A	B	A	A	-	A
Acido malico	B1	A2	A	A1	D	A	-	A	A	-	-
Acido Metilacrilico	-	-	-	-	B	-	-	A	B	B	-
Acido monocloro acetico	D	A1	D	-	C	B1	-	A2	C	D	D
Acido Naftenico	B	A	B	-	D	-	A	A	A	D	-
Acido Neville	-	-	C	-	B	-	D	A	A	B	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Acido nitrante (<1% Acid)	D	A	-	C	-	-	C	A	-	D	-
Acido nitrante (<15% H2SO4)	D	C	-	C	-	-	C	A	-	D	-
Acido nitrante (<15% HNO3)	D	D	-	C	-	-	C	A	-	D	-
Acido nitrante (>15% H2SO4)	D	C	D	C	A1	-	D	A	-	D	-
Acido Nitrico	A	A	D	D	D	-	-	A	B	D	-
Acido nitrico (20%)	D	A	D	A2	A1	A	C	A	A	D	D
Acido nitrico (50%)	D	A1	D	B	D	A1	C	A	A	D	D
Acido nitrico (5-10%)	A	A	D	A	A1	A1	B1	A	A	-	A
Acido nitrico (Concentrato)	D	A1	D	D	D	A1	C	A	A	D	D
Acido nitros	D	B	-	A	A	B	-	A	B	-	-
Acido oleico	A	A	B	B1	B	A	A	A	B	-	A
Acido ossalido (freddo)	A	A	D	A2	A	B	A	A1	A	A	A
Acido palmnitico	B	A1	A2	B1	B1	A2	-	A2	A1	A	-
Acido perclorico	D	C	D	C	B	A	-	A	A	-	C
Acido Perclorico 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acido Perclorico 70%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acido pirico	C	B	C	B1	B	A1	A	A	A	-	-
Acido pirogallico	B	B	-	A	B	A	-	A	A	-	-
Acido Pirologneo	D	B	C	-	B	A	D	A	A	B	-
Acido ramico	D	B2	B2	A2	A2	-	A	A	A2	-	-
Acido silicilico	B2	B2	B	A1	A	A	-	A2	A1	-	-
Acido solforico (<10%)	D	B	A1	A2	A	A	A	A	A	-	D
Acido solforico (10-50%)	D	D	B1	B1	B2	A	A	A	A2	A	D
Acido solforico (75-100%)	D	D	C	C1	B1	A	A1	A	A1	C	D
Acido solforoso	B1	B	B1	A	B	A	A	A	A	-	D



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Acido stearico	B	A	B	A1	B	A	-	A	A1	A	-
Acido tannico	C	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Acido tartarico	B1	C2	A	A	B	B	A	A	A	A	A
Acido tricloroacetico	D	C	-	A	B	B	A	A	C	-	-
Acido urico	D	B	-	-	-	-	-	A	-	A	-
Acqua bianca	-	A	-	A	-	-	-	-	A	-	-
Acqua carbonata	A	A	A	B	-	-	-	-	A	-	-
Acqua deionizzata	A2	A2	A1	A2	A1	A2	A	A2	A1	-	-
Acqua Demineralizzata	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acqua Di Bromo	D	B	-	D	-	A	D	A	A	-	-
Acqua di cloro	D	C	D	D	C	B	D	A	A	D	-
Acqua di mare	B	C	A2	A	A2	A	A	A	A	A	A
Acqua distillata	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Acqua fresca	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Acqua minerale	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Acqua Ossigenata (5%)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acqua ragia (80% HCL, 20% HNO3)	D	D	D	B1	C	A2	D	A	B	-	B
Acqua ragia minerale	A	A	A	B	D	-	A	A	A	-	-
Acqua salata	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Acrilato Di Butile	-	-	D	D	D	-	-	A	D	D	-
Alcazene	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-
Alcol Denaturato	A	A	A	A	A	-	A	A	B	A	-
Alcol Di Butile	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alcool amilico	B	A	B	B1	A	A	A	A	A	A	A
Alcool benzilico	B	B	D	A	B	A	A	A	A	-	A



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Alcool butilico	B	A	C	A	A2	A	A	A	A	B	A
Alcool diacetone	A1	A	D	B2	A	A1	-	A	D	-	-
Alcool etilico	B	A	C	A	A	-	-	A	A	-	-
Alcool Hexyl	A	A	A	-	C	-	-	A	C	-	-
Alcool Iso-butilico	B	A	B	A1	A	-	-	A2	A	-	A
Alcool Iso-propilico	B	B	B	A2	A	-	-	A2	A	-	A
Alcool metilico	A1	A	A	A2	A	A	A	A	C	A	A
Alcool octilico	A	A	B	-	A	-	-	-	B	-	-
Alcool Propilico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aldeide Benzoica	B	A	D	A	B	A	B	A	D	B	-
Aldeide Butirrica	-	-	D	D	B	-	-	A	D	B	-
Aldeide Salicilica	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Allile	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Allume	-	-	A	-	A	-	-	A	D	A	-
Allume Di Cromo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Allume Potassico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Allumi	A	A	A	A	A1	-	-	A	A	-	-
Alluminio idrato	B1	C1	A	A	A	A	-	A	A	-	-
Alluminio potassio solfato 10%	C	A	A	A	A	B	-	A	A	-	A
Alluminio potassio solfato 100%	C	B2	A	A	A	-	-	A	A	-	A
Amido	A	A	A	A2	A	-	-	A	A	-	-
Amile acetato	A	A	D	B1	A	A2	A	A	D	D	B
Amile cloruro	A1	A2	D	D	D	A	-	A	B1	-	-
Ammine	B	A	D	B2	B	-	B	A2	D	-	A
Ammoniaca 10%	A2	A	A	A2	A	A	A1	A	D	-	A



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Ammoniaca Acqua	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ammoniaca anidra	A1	A2	B	A	A	A	A1	A	D	-	A
Ammoniaca Gas Calda	-	-	C	-	C	-	A	A	D	C	-
Ammoniaca Gas Fredda	-	-	A	B	D	-	-	-	A	D	-
Ammoniaca liquida	A	A2	C	A2	A	A	A1	A	D	-	-
Ammonio acetato	A	A	B	A	A	-	-	A	A	-	-
Ammonio bifloruro	B	B1	B	A	A2	A	-	A	A	-	-
Ammonio carbonato	B	B	B	A	A	A	A	A	A	-	A
Ammonio cloruro	B1	B2	B	A	A	A	A	A	A	-	A
Ammonio fosfato bibasico	B1	C	A	A	A	A	A	A	A	-	B
Ammonio fosfato monobasico	B	C	A	A	A	-	-	A	A	-	B
Ammonio fosfato tribasico	B	B	A	A	A	-	-	A	A	-	B
Ammonio idrato	B2	A1	D	A	A	A	A	A	B	-	A
Ammonio iposolfito	-	A	A	-	A1	-	-	-	-	-	-
Ammonio nitrato	B1	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Ammonio ossalato	-	A	D	A	A	-	-	-	-	-	-
Ammonio persolfato	D	B	A	A	B	A1	-	A1	A	-	A
Ammonio solfato	A1	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Ammonio solfito	D	B	A1	A2	A1	-	-	A2	D	-	D
Anidride acetica	A1	A	D	B1	B	B1	A	A	D	D	D
Anidride ftalica	A	A	D	D	A	A	-	A	A	-	-
Anidride maleica	A	A	D	D	D	A	-	A	A	-	-
Anidride Solforosa	D	A	D	A	A	A	D	A	D	A	B
Anidro Di Bromo	D	D	-	D	C	-	D	A	A	C	-
Anilina	C	B	D	A1	B	A1	A	A	A	A	B



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Anilina idrocloruro	D	D	D	D	B	A2	-	A	A	-	-
Ansul-Etere	-	-	C	-	C	-	-	A	D	C	-
Antigelo	A	A	A	D	A	-	-	-	A	A	-
Antimonio tricloruro	D	D	B	A	B1	A	-	A	A2	-	A
Antiruggine	-	A	A	A	-	-	-	-	A	-	-
Argento bromuro	D	D	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Argento nitrato	D	B	B	A1	A	A	A	A	A	-	A
Arochlor 1248	A	B	C1	D	B	-	-	A	A	-	-
Asfalto	A	A	B	B1	D	A	A	A1	A	-	-
Askarel	-	-	B	-	D	-	-	A	A	D	-
Azoto (Gas)	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	-
Azoto fertilizzante	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Bario carbonato	D	B	A2	A	A	A	A2	A	A	-	B
Bario cianuro	C1	A2	C	D	A	-	-	A1	A	-	-
Bario cloruro	D	A1	A	A	A	A	A	A	A	-	B
Bario idrato	D	B	A	B	A	A	A	A	A	-	-
Bario nitrato	B	B	A2	A	A	-	-	A1	A	-	B
Bario solfato	B	B1	A	B1	A	A	A	A	A	-	A
Bario solfito	D	B2	A	B	A	A	-	A	A	-	A
Benzaldeide	B	B	D	D	A	A2	A	A1	D	D	-
Benzene	B	B	D	D	D	A2	A	A	A	D	C1
Benzene acido sulfonico	D	B	D	D	D	-	A	A	A	-	-
Benzene Di Monobromoro	-	-	-	-	-	-	D	-	-	D	-
Benzile cloruro	D	B1	D	C1	D	-	-	-	A2	-	-
Benzina [altamente aromatica]	D	A	A	A	D	A	A	B	A	-	C



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Benzina al piombo	A	A2	A2	B	D	A	A	A	A1	-	C
Benzina senza piombo	A	D	A	D	D	-	A	A	A	D	-
Benzoato Di Benzile	A	B	D	-	B	-	A	A	A	B	-
Benzolo	B1	A1	D	B	D	A	A	A	A	-	-
Benzonitrile	-	D	-	-	-	-	-	A1	-	-	-
Bicromato Di Potassio	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bicromato Di Sodio-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Birra	A	A	A	A1	A	A	A2	A	A	-	A
Bisolfuro Di Carbonio	A	A	D	B	D	-	A	A	B	D	-
Borato Di Amile	-	-	A	-	D	-	-	A	A	D	-
Borato Di Sodio	C	B	A	A	A	A	C	A	A	A	A
Borax (Sodio tetraborato)	B1	A	B	B	A	A	A	A	A	-	A
Bromo	D	D	D	D	D	A	D	A	A	-	D
Bromobenzene	D	B	D	D	D	A	D	A	B	D	-
Bromuro di acetile	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Burro	A	A	A	-	A	-	-	A	A	D	-
Butadiene	A	A1	D	C	C	A	A1	A2	B	-	C
Butano	A	A2	A	A1	D	A	A	A	A	-	-
Butanolo	B	A1	A	A1	A2	A	A	A2	A	B	A
Butanolo Terziario	-	-	A	B	A	-	-	A	B	A	-
Butil 2-Etossi-1-Etanol	-	-	B	-	A	A	-	A	C	A	-
Butilacetato	A	A	D	B1	B	B2	A	A	D	-	B
Butilammina	A2	A	-	B1	-	A1	D	A2	D	D	-
Butilene	A	A	A	-	D	A	A	A	A	D	-
Butiletere	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Butilmercaptano Terziario	-	-	D	D	D	-	-	A	A	D	-
Butiloleato	-	-	-	-	B	-	-	A	A	B	-
Butilpirocatechina Terziaria	C	A	D	B	B	-	C	A	A	B	-
Caffè	A	A	A	A	A	-	-	-	A	-	-
Calce viva	A	A	A	-	D	A	-	A1	A	-	A
Calcio bicarbonato	D	B	A	A	A	A	-	A	A	-	-
Calcio bisolfato	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-
Calcio bisolfito	D	A	A	A	D	A	A	A	A	-	A
Calcio bisolfuro	C	B	A1	A	C	A	-	A	A	-	-
Calcio clorato	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	-
Calcio cloruro	D	B2	A	A2	A	A	A	A	A	-	A
Calcio idrossido	C1	B	A	A2	A	A2	A	A	A	-	D
Calcio ipoclorito	D	B1	C1	A1	B1	A	A	A	A	-	A1
Calcio nitrato	B1	B2	A2	A2	A2	A2	A	A2	A2	-	-
Calcio ossido	C	A	A	A	A	A	A	A	B	-	-
Calcio solfato	C	B	A2	A	A	A	A	A	A	-	-
Calgon	-	A	A	A	A	-	-	-	A	-	-
Candeggina	D	D	D	D	D	A	D	A	A	D	-
Carbamato	-	-	C	-	B	-	-	A	A	B	-
Carbitolo	B	B	B	C	B	-	B	A	A	B	-
Carbitolo Di Butile	-	-	A	-	A	-	-	A	A	A	-
Carbonato Di Potassio	C	A	A	A	A	A	-	A	A	A	-
Carbonio bisolfuro	B	B	C	D	D	-	-	-	A	-	-
Carbonio diossido (secco)	B1	A1	A	A2	B	A	A	A	B	-	C
Carbonio diossido (soluzione)	A1	A1	A	A2	B	A	A	A	B	-	C



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITÀ CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Carbonio monossido	A	A	A	A	A	B	-	A	A	-	C
Carbonio tetracloruro	D	B	D	D	D	A2	A	A	A	-	D
Carbonio tetracloruro (secco)	D	B2	C	D	B1	A2	A2	A	A2	D	D
Carbonio tetracloruro (soluzione)	D	A2	D	D	D	A2	A2	A	-	D	C
Carburante per aerei	A	A	A	A1	D	B	A	A	A	D	-
Caseinato di ammonio	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Catrame Bituminoso	-	B	B	D	D	A	-	A	A	D	-
Cellulube	-	-	D	-	A	-	-	A	A	A	-
Chetoni	B	A	D	C	A	C1	A	A	D	D	C
Cianuro Di Argento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cianuro Di Rame E Potassio	-	-	A	-	A	-	-	A	A	A	-
Cicloesano	A	A	B	D	D	A	A	A	A	D	A
Cicloesano	C	B	B	B	C	A	C	A	A	C	-
Cicloesanone	A	A2	D	D	B	D	A	A	D	-	A
Citrato Di Caffaina	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Clorato Di Sodio	B	A	A	A	A	A	B	A	A	A	B
Cloro (secco)	C1	B	B	D	A	A	D	A	A	D	B
Cloro, anidro liquido	D	C	D	D	B	A1	D	A	A	-	-
Cloroacetone	D	B	D	D	D	-	D	A	B	D	-
Clorobromometano	-	-	D	A	B	-	-	A	A	-	-
Clorobutadiene	D	A	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Clorododecano	D	-	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Cloroformio	B1	A	D	C1	D	A	A	A1	A	D	D
Cloronaftalene	D	B	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Cloronaftalene Di Amile	-	-	B	-	D	-	-	A	A	D	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Clorotoluene	D	B	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Clorox® (candeggiante)	A	A	D	D	B	A	D	A	A		
Cloruro di acetile (secco)	D	A	D	D	D	A2	A	A	A	A	-
Cloruro Di Allile	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cloruro di alluminio	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Cloruro di alluminio 20%	D	C1	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Cloruro Di Argento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cloruro Di Butile	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cloruro Di Cobalto	D	-	A	A	C	-	D	A	A	C	-
Cloruro Di Sodio	C	C	A	A	A	A	C	A	A	A	A
Cloruro di solforile	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Cloruro Di Stagno (li)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-
Cloruro Di Tionile	D	-	D	D	D	A	D	A	A	D	-
Cloruro di vinile	B1	A1	D	-	C	B1	-	A2	A1	-	-
Cloruro Di Zolfo (I)	D	D	D	C	D	A	D	A	A	A	C
Cloruro ferroso	D	D	A	A	-	A	A	A	A	-	A
Cloruro Isopropilico	D	A	D	D	D	-	D	A	B	D	-
Cloruro stannico	D	D	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Cloruro stannoso	D	A2	A	A	C	A	A1	A	A	-	-
Colla clorurata	-	A	B	-	B	-	-	-	A	-	-
Colla, P.V.A	A	A2	A	-	A	-	-	A	B	-	A
Coloranti	B	A	-	-	-	-	-	-	A	-	-
Cresoli	A	A	D	D	D	A2	A	-	A	-	-
Cromato Di Sodio	D	-	A	A	-	-	D	A	A	A	-
Cromo (Soluzioni Pl.)	C	A	D	D	A	A	C	A	A	A	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Dacalina	-	-	D	B	D	-	-	A	A	D	-
Decano	-	-	B	A	C	-	-	A	A	C	-
Detergenti	B	A1	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Diacetone	A	A	D	D	A	A	A	A	D	A	-
Dibenziletere	B	B	D	-	C	-	B	A	C	C	-
Dibutilammina	-	-	C	D	D	-	A	B	D	-	-
Dibutilftalato	A	A	D	C	A	-	A	A	B	A	-
Dicloro Di Etere Isopropilico	D	-	D	D	C	-	D	A	C	C	-
Dicloroetano	B1	B	D	D	-	A	-	A1	C	D	D
Dicloroetilene	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dicromato Di Sodio	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-
Diesel (Gasolio)	A1	A1	A	A1	D	A	A	A	A	D	D
Dietilammina	B	A	C	A1	B	D	-	D	A	-	-
Dietilbenzene	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-
Dietilene Glicolo	B1	A	A2	A2	A2	A	-	A2	A2	A	A
Dietilsolfato	-	D	A	-	-	-	-	A	A	-	-
Difenile	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-
Difenile ossido	B1	A	A	D	D	B2	A	A1	A	-	-
Diisobutilene	B	B	B	-	-	-	B	A	A	-	-
Diisopropilbenzene	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-
Diisopropilchetone	-	-	D	-	A	A	-	A	D	A	-
Diluente Per Vernice	A	A	A	D	D	-	-	A	B	D	-
Dimetilammina	A2	B2	D	D	B2	A1	A	A	D	-	A
Dimetilanilina	A	-	D	A	B	A	A	A	C	B	-
Dimetilformamida	A1	B	D	A	B	D	A	A	C	A	A



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Dimetilformammide	A	A	C	A	-	A	A	A	A	-	-
Dimetilftalato	-	B	D	A	B	A	-	A	C	B	-
Dinitrotoluolo	-	-	D	-	D	-	-	A	B	D	-
Diossano	B	A	D	C	A	A	B	A	D	A	-
Diossido Di Azoto	D	-	D	D	C	-	-	A	C	C	-
Diossido Di Cloro	D	D	D	-	C	A	D	A	A	C	-
Diossolano	-	-	D	-	C	-	-	A	B	C	-
Diottilftalato	A	A	D	-	B	A	A	A	A	B	-
Diottilsebacato	-	-	D	-	B	-	-	A	B	B	-
Dipentene	A	A	C	-	D	-	A	A	A	D	-
Diserbanti	D	A	A	-	-	-	-	-	A	-	-
Disolfuro Di Carbonio	C	A	D	B	D	A	C	A	A	D	-
Epicloridrina	D	A	D	B	B	A	D	A	A	B	-
Eptano	A	A	A	C2	D	A	A	A	A	A	A
Esafluoruro Di Zolfo	D	-	B	-	A	-	D	A	A	A	B
Esano	A	A	A	B1	D	A	A	A	A	-	C
Esteri Al Silicato	-	-	A	-	D	-	-	A	A	D	-
Etano	-	A1	A	D	D	A	-	A	A	-	-
Etanolamina	B	A	B	D	B	C1	A	A1	D	-	A
Etanolo	B	A	C	A	A	-	-	A	A	A	A
Etantiolo	B	B	D	-	D	-	B	A	B	D	-
Etere	B1	A	D	D	C	B1	A	A	C	-	B
Etere butilico	A1	A1	B2	D	D	A1	A2	A1	D	D	-
Etere Di Dibutile	B	B	B	D	C	-	B	A	C	C	-
Etere dietilico	B	B2	D	A1	D	A1	A	A	D	A	A



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Etere Etilico	B	B	B	-	D	A	B	A	D	D	-
Etere Feniletico	-	-	D	D	D	D	-	A	C	D	-
Eteri Ciclici Fluorurati	D	-	-	D	-	-	D	-	-	-	-
Etiacetato	A2	B	D	A1	B	D	A	A	D	-	A2
Etil 2-Etossi-1-Etanol	-	-	C	-	A	-	A	A	B	A	-
Etil Cellulosa	B	B	B	-	B	-	B	A	A	B	-
Etil etere	B1	B	D	D	D	A2	A	A	D	-	D
Etilbenzene	A	B	D	D	D	-	A	A	A	D	-
Etilbenzoato	-	-	D	B1	-	D	-	A	A1	-	-
Etilclorocarbonato	D	-	-	-	-	-	D	A	A	-	-
Etilcloroformiato	D	-	-	D	-	-	D	A	A	-	-
Etilcloruro	B	A	A	D	A	A	A	A	A	D	D
Etile solfato	-	D	A	-	-	-	-	A	A	-	-
Etilencloridrina	B	B	D	D	B	A	-	A	A	D	-
Etilendiammina	B1	B	A	-	A	B	A	A	B	-	A
Etilene	A	A	B	-	C	-	A	A	A	C	-
Etilene bicloruro	A1	B	D	D	C	A	A	A	A	D	C
Etilene bromuro	B	A	D	D	C	A	-	A	A	-	-
Etilene cloruro	B	B	D	C1	D	A	A	A	B	-	B
Etilene ossido	D	B	D	D	C	A	D	A	D	-	-
Etilenglicole	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Etilformiato	C	B	D	-	B	A	C	A	C	B	-
Etilossalato	A	-	D	-	A	-	A	A	B	A	-
Etilsilicato	B	A	A	-	A	-	B	A	A	A	-
Felilidrazina	-	-	D	D	C	C	-	A	A	C	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Fenolo	B	A	D	C	C	A	B	A	A	C	D
Fenolo (10%)	A	B	D	B1	B	A	A	A	A	-	-
Fenolo (Acido carbolico)	A	B	D	B	B	A1	A	A	A	-	B
Ferro cloruro	D	D	A	A	A	A	A	A	A	-	D
Ferro nitrato	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Ferro solfato	D	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Floruro Di Ammonio	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Floruro Di Rame	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fluidi In Via Di Sviluppo	-	B	A	-	A	-	-	A	A	A	-
Fluidi Pulenti A Secco	A	A	C	D	D	-	A	A	A	D	-
Fluido Per Trasmissioni Tipo A	A	A	A	-	D	-	A	A	A	A	-
Fuoborato stannico	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	-
Fluorina	A	A	D	D	A1	A1	D	D	C	-	C
Fluorobenzene	D	-	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Fluoroborato Di Stagno	D	-	A	-	-	-	D	-	A	D	-
Fluorolubrificante	-	-	C	-	A	-	-	A	A	A	-
Fluoruro di alluminio	B1	D	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Formaldeide 100%	A	A	C	C	A	A	B	A	D	A	A
Formaldeide 40%	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	-
Formiato Di Metile	A	B	D	-	A	-	A	A	D	A	-
Fosfato Di Alluminio	-	A	A	-	A	-	-	A	A	-	-
Fosfato Disodico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fosforo	B	A2	-	A	-	A1	-	A2	-	-	A
Fosforo tricloruro	D	A2	D	-	A1	A2	A	A2	A1	-	A
Freon 113	-	-	A	D	D	B	A	A	B	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Freon 12	B1	BA	A	A2	B	A	A	A	B	-	-
Freon 218	D	-	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Freon 22	D	A	D	B	A	A	A	A	D	-	-
Freon Bf	D	-	B	-	-	-	D	A	-	-	-
Freon Mf	D	-	A	-	-	-	D	A	-	-	-
Freon T P35	D	-	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Freon T Wd602	D	-	B	-	B	-	D	A	A	B	-
Freon Ta	D	-	A	-	A	-	D	A	C	A	-
Freon Tc	D	-	A	-	B	-	D	A	A	B	-
Freon TF	D	A	A	D	D	B	D	A	B	D	-
Freon Tmc	D	-	B	-	B	-	D	A	A	B	-
Freon® 12	D	A	B	A	D	A	A	A	B	-	-
Freon112	D	-	B	-	D	-	D	A	A	D	-
Freon114	D	-	A	D	C	A	D	A	A	C	-
Freon114b2	D	-	B	-	D	-	D	A	B	D	-
Freon115	D	-	A	-	A	-	D	A	B	A	-
Freon13	D	-	A	D	A	-	D	A	A	A	-
Freon13b1	D	-	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Freon142b	D	-	A	-	A	-	D	A	D	A	-
Freon152a	D	-	A	-	A	-	D	A	D	A	-
Freon21	D	-	D	D	D	A	D	A	A	D	-
Freon31	D	-	D	-	A	-	D	A	D	A	-
Freon32	D	-	A	-	A	-	D	A	D	A	-
Freon502	D	-	B	-	-	-	D	A	B	-	-
Freonc316	D	-	A	-	A	-	D	A	A	A	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITÀ CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Freonc318	D	-	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Ftalato di butile	B2	B2	D	B2	B2	B1	A	A2	C1	-	A
Furano	-	-	D	C	D	-	-	A	C	D	-
Furfurolo	A1	B	D	D	D	B2	A	A	D	-	A
Gas Da Forno	-	-	C	-	D	A	-	A	A	D	-
Gas Di Cloro (Secco)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Gas Di Cloro (Umido)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Gas Di Petrolio Liquefatto	-	-	A	D	D	-	-	A	A	D	-
Gas Esplosivo Da Forno	-	-	-	-	B	A	A	-	-	-	-
Gas naturale	A	A	A	A	D	-	-	A	A	D	-
Gas Produttore	-	-	A	-	C	-	-	A	A	C	-
Gelatina	A	A2	A	A	A	A	-	A	A	-	A
Glicerina	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A
Glicoli	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	-
Glucosio	A	A	A	A	A	A	B	A	A	-	A
Gomma lacca (arancione)	A	A	A	A	A	-	-	A	A	-	-
Gomma lacca (sbiancata)	A	A	A2	A	A2	-	-	A	A	-	-
Grassi Animali	A	A	A	-	A	-	A	A	A	A	-
Grassi Di Silicone	-	-	A	-	A	-	-	A	A	A	-
Grasso	-	A	A	-	D	A	-	A	A	D	-
Idrazina	-	A	B	C	A	A	-	A	A	-	-
Idrocarburi aromatici	A	C	D	D	D	-	-	-	A	-	-
Idrochinone	B	B	D	A	D	-	-	A	B	-	-
Idrochinone	A	B	C	A	-	A	A	A	C	-	A
Idrogeno (Gas)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Idrogeno perossido 10%	A	B	D	A	A	A	A	A	A	-	A
Idrogeno perossido 100%	A	A2	D	B1	D	A1	C	A	A	-	-
Idrogeno perossido 30%	A	B	D	B1	B	A	A1	A	A	-	A
Idrogeno perossido 50%	A	A2	D	B1	B	A1	-	A	A	-	-
Idrogeno solfuro (secco)	B	A	D	A1	B	A	A	A	D	-	A
Idrogeno solfuro (soluzione)	B	A	D	A1	B	A	A	A	D	-	A
Inchiostro	-	C	A	-	-	A	-	A	A	-	A
Iodio	A	D	B	C	B	A2	D	A	A	-	A
Iodio (in alcool)	B	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-
Iodoformio	-	A	D	-	A	C	-	C	-	-	-
Isobutanolo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Isoforone	A	A	D	-	C	-	A	A	D	C	-
Iso-ottano	A1	A1	A2	A2	D	A2	A	A	A1	D	A2
Iso-propile acetato	D	A	D	B1	B	D	-	A	D	-	C
Iso-propile etere	A	A	B	B	D	D	-	A1	D	-	A
Isotane	D	-	A	D	-	A	-	-	A	-	-
Kerosene	A	A	A	B	D	A	A	A	A	D	C
Ketchup	D	A	A	A	A	-	-	-	A	-	-
Lacche	A	A	D	D	D	D	-	A	D	-	-
Lardo	A	A	A	B1	D	A	-	A	A	A	A
Latte	A	A	A1	B	A	A2	-	A	A	-	A
Lattice	A	A2	A	A2	A	A	-	A	A	-	-
Ligroina	D	A	A	A2	D	A	-	A	A	-	-
Lindol	-	-	D	-	A	-	-	A	B	A	-
Liquami	B	A	A	A	B	-	B	A	A	B	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Liquidi Di Barbiabetola Da Zucchero	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	-
Liquori Di Barbabetola Da Zucchero	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A	-
Liquori Di Zucchero Di Canna	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Liscivia bianca	B	A	A	A1	-	A1	-	A	A	-	-
Litio cloruro	D	A2	A2	A2	A1	A2	-	A	A1	-	D
Litio idrossido	D	B	C	-	-	-	-	A	-	-	D
Lubrificanti	A2	A2	A	A1	D	A	A	A	A	-	A
Magnesio bisolfato	D	A1	B	A2	-	-	-	A	-	-	-
Magnesio carbonato	A	B	A2	A	A	A	-	A1	A	-	-
Magnesio cloruro	D	D	A2	A2	A	A	A1	A	A2	-	A
Magnesio idrossido	C1	A1	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Magnesio nitrato	B	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Magnesio ossido	B	A	A	-	-	-	-	A	C	-	-
Magnesio solfato (Sali di Epsom)	B1	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Maionese	A	A	C	-	-	A	-	A	A	-	-
Malto di whiskey	A	A	A	-	A	-	-	-	A	-	-
Manganese solfato	B1	B2	A2	-	A2	A2	A2	A	A2	-	-
Melammia	-	D	C	A	A	-	-	A	A	-	-
Melassa	A	A	A	B	A1	B1	-	A	A	-	A
Mercurio	D	A	A	B	A	A	-	A	A	-	A
Mercurio cianuro	D	C	A	B	A1	A	A	B	A1	-	-
Mercurio cloruro (diluito)	D	D	A	B	A1	A	A	A	A	-	A
Metano	A	A	A	A	D	A	-	A	A	D	-
Metanolo (Alcool metilico)	A1	A	A	A2	A	A	A	A	C	A	A
Metilacetato	A	B	D	D	B	B1	-	A	D	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Metilacetone	A	A	D	-	A1	D	-	A	D	-	-
Metilammina	A	A	B	A2	A1	C	-	A	D	-	-
Metilbutilchetone	-	A	D	D	A1	D	-	-	D	-	-
Metilciclopentano	-	-	B	-	D	-	-	A	A	D	-
Metilcloruro	C	B	D	B1	C1	B1	A	A	B	D	B
Metile acrilato	-	-	D	D	B	B1	-	-	D	-	-
Metile alcool 10%	A1	A	A	A2	A	A	A	A	C	-	A
Metile bicloruro	-	-	D	D	D	D	-	-	A1	-	-
Metile bromuro	D	A	B1	C	D	A	-	A	A	D	C
Metile cellosolve	B	B	A1	B	B2	A	-	A	D	A	-
Metile cloruro	D	A	D	D	D	A	B	A	A1	D	-
Metiletilchetone	B	A	D	B	A2	D	A	A	D	D	A
Metiletilchetone Perossido	-	-	D	-	D	-	-	-	D	-	-
Metilisobutilchetone	B	B	D	A	B1	D	A	A	D	-	-
Metilisopropilenchetone	A	A	D	-	C1	-	-	A	D	-	-
Metilmetacrilato	-	B	D	D	D	B1	-	-	D	-	-
Metiloleato	-	-	D	-	C	-	-	A	B	C	-
Miele	A	A	A	A	A	A	-	A	A	-	-
Miscela Bordeaux	D	A	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Mono, Di, Tribasico	D	A	A	A	-	-	D	-	A	B	A
Monoetanolammina	B	A	B1	B	B	C	A	A	D	-	-
Monometilanilina	-	-	D	C	D	-	-	A	C	A	-
Monometil etero	-	-	B	-	A	-	-	A	A	A	-
Morfolina	A1	A1	D	B2	D	B1	C	A2	-	-	-
Mostarda	B	A	B	A	A	A	-	A	D	A	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITÀ CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Mosto	-	A	A	-	A	A	-	A	A	-	-
N 1-Esene	-	-	A	-	D	-	-	A	A	D	-
Nafta	A	A	A	B	D	A	A	B	A	D	C
Naftalene	B1	A	D	B	D	A2	A	A	A	D	A
Naftalene Di Amile	-	-	D	-	D	-	-	-	-	-	-
N-Esaldeide	A	A	D	-	B	-	A	A	C	B	-
Nichel cloruro	D	C	A1	A	A1	A	A	A	A	-	A
Nichel nitrato	D	B2	A1	A2	A2	A2	-	A2	A2	-	A
Nichel solfato	D	B1	A1	A	A1	A	A	A	A	-	A
Nitrato di alluminio	D	A	A2	A2	A2	A2	-	A	A2	-	-
Nitrato di ammoniaca	C	A	C	A	A	A	A	A	D	-	-
Nitrato mercurioso	D	A1	B1	A	A1	A	-	A	A1	-	-
Nitrile acrilico	B1	A1	D	A1	D	A1	-	A	D	D	-
Nitrito Di Ammonio	-	-	A	A	A	-	-	A	-	A	-
Nitrito Di Sodio	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nitrobenzene	B	B	D	B1	B1	A1	A2	A	B	-	A
Nitrobenzina Di Petrolio	-	-	-	-	C	-	A	A	A	C	-
Nitroetano	A	A	D	C	B	-	A	A	C	B	-
Nitrometano	A	A1	D	B2	B2	A2	A2	A	D	-	-
N-Ottano	-	-	D	D	D	-	D	A	A	D	-
O-Diclorobenzene	A	-	D	D	-	-	A	-	A	A	-
Oli combustibili	C1	A	A	A	D	B	A	B	A	-	D
Olii Citrici	C	A	A	A	B	-	C	A	A	B	-
Olii Fluorurati	D	-	-	D	A	-	D	A	A	A	D
Olii Idraulici(Petrolio)	A	A	A	D	C	A	A	A	A	C	C



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Olii Idraulici(Sintetici)	A	A	C	D	-	A	A	-	A	-	A
Olii Lubrificanti(Petrolio)	A	A	A	B	D	A	A	A	A	D	-
Olio animale	-	A	A	A	-	A	-	A	A	-	-
Olio Combustibile	A	A	A	-	D	-	A	A	A	D	-
Olio combustibile (1, 2, 3, 5A, 5B, 6)	C1	A	B	B	D	B	A	A	B	-	D
Olio combustibile (20, 30, 40, 50)	A	A	A	A1	D	A	A	A	A	D	D
Olio di alloro	-	A	-	-	-	A	-	-	A	-	-
Olio di anice	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Olio di anilina	D	A	D	A	B	A	-	A	C	-	-
Olio di arancia	A	A	A	A	-	A	-	-	A	-	-
Olio di arichidi	A	A	A	D	D	A	-	A	A	-	-
Olio di cannella	-	A	-	D	-	-	-	A	A	-	-
Olio di cocco	A	A	A	A1	D	A	-	A	A	-	-
Olio di concia	-	A	A	-	-	A	-	-	A	-	-
Olio di creosoto	B	B	D	C	D	-	-	A	A	-	A
Olio di fegato di merluzzo	A	A	A	A1	A	A	-	A	A	-	-
Olio di garofano	B	A	A	-	-	-	-	A	A	-	-
Olio Di Legno(Cina)	A	A	A	-	C	-	A	A	B	C	-
Olio di limone	A	A	-	-	D	A	-	A	A	-	-
Olio di lino	B	A	A	A	D	A	B	A	A	-	A
Olio di mais	A	A	D	A2	C	A	-	A	B	A	-
Olio di menta peperita	D	A	D	-	-	A	-	A	A	-	-
Olio di oliva	A	A	D	A	D	-	-	A1	A	-	-
Olio di palma	-	A	A	-	A	A	-	A	A	-	-
Olio Di Pesce	-	-	A	-	-	-	-	A	A	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE:PER LA COMPATIBILITA'CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Olio Di Piede Di Bue	A	A	A	-	B	-	-	A	A	B	-
Olio di pino	A	A	D	B	D	A	-	A	A	-	-
Olio di ravizzone	-	A	D	D	A	A	-	A	A	-	-
Olio di resina	B1	A1	A	A2	-	A	-	A	A	-	A
olio di ricino	A	A	B	A	B	A	-	A	A	D	-
Olio di semi di cotone	A	A	A	A	D	A	A	A	A	-	B
Olio di semi di sesamo	-	A	A	A	-	A	-	A	A	-	-
Olio di silicone	A	A	A	A	A	A	A1	A	A	-	-
Olio di soia	A	A	A	A1	C	A	-	A	A	-	-
Olio di spermaceti	-	A	A	-	-	A	-	A	A	-	-
Olio Di Vetriolo	D	B	D	D	C	-	A	A	A	C	D
Olio di zenzero	-	D	A	-	A	A	-	A	A	-	-
Olio Dowtherm	C	A	-	-	D	A	C	A	A	D	-
Olio Halowax	D	-	D	-	-	A	A	D	-	-	-
Olio idraulico (minerale)	A	A	A	D	D	A	D	A	A	D	A
Olio idraulico (sintetico)	A	A	D	D	A	A	-	A	A	-	-
Olio minerale	A	A	A	A	D	A	A	A	A	D	C
Olio motore	A1	A2	A	A1	D	B	A	A	-	-	-
Olio per trasformatori	A	A	A	B	D	A	-	A	A	-	A
Olio per turbine	A	A	B	B1	A	A	-	A	A	-	-
Olio Rosso	-	-	A	-	B	-	-	A	A	B	-
Olio Rozzo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Olio Trasformatore	A	A	B	B	D	A	A	A	A	D	-
oro cianuro	-	A	A	-	-	A	-	D	A	-	-
Ossido Di Mesitile	A	A	D	-	B	-	A	A	D	B	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Ossido Di Propilene	B	A	-	C	B	D	B	A	-	B	-
Ossido nitroso	B	B	-	D	A	D	-	A	B	-	-
Ossigeno	A	A	D	D	D	-	A	A	B	D	-
Ossigeno, Freddo	A	A	C	C	B	A	A	A	A	B	-
Ottaclorotoluene	D	-	D	D	D	-	A	A	A	D	-
Ottadecano	-	-	-	-	D	-	-	A	A	D	-
Ottano	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ozono	B	A	D	B	A	A	-	A	A	-	B
Panna	A	A	A	A	-	-	-	A	A	-	-
Paraffina	A	A	B	A1	D	A	-	A	B	-	A
Pentafluoruro Di Iodio	-	-	D	-	D	-	-	A	D	D	-
Pentano	B	C	A	D	D	A	-	A	A	-	-
Pentoclorobenzene Di Etile	D	-	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Percloroetilene	C	A1	C	D	D	A	A	A	A	D	B
Petrolio grezzo	D	A1	A2	B1	D	A	-	A2	A2	C	C
Petrolio Inferiore A 250	A	A	A	A	D	A	A	A	A	D	C
Petrolio Superiore A 250	A	A	C	-	D	-	A	A	B	D	C
Phorone	-	-	D	D	C	C	-	A	A	C	-
Pinene	-	-	B	B	D	D	-	A	A	D	-
Piombo acetato	D	B1	B	A1	A	A	A	A	D	-	A
Piombo nitrato	D	B1	A2	A2	A2	A2	A	A1	A2	-	A
Piombo solfammatato	C	C	B	A2	A	A	-	B	A	-	-
Piombo Tetraetile	-	-	B	A	D	-	-	A	A	D	-
Piperdina	-	-	D	D	D	D	-	A	C	D	-
Piridina	B	A	D	A2	B	D	A	A	D	A	A



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Pirrolo	-	-	D	-	C	-	-	A	C	C	-
Potassio (Carbonato di potassio)	D	B	A	A	A1	A	-	-	A	-	A
Potassio bicarbonato	D	B	A	A	A	B	A	A	A	-	A
Potassio bicromato	B	B1	A1	A	A1	A	A	A	A	-	A
Potassio bromuro	C1	B	A	A	A1	A	A	A	A	-	A
Potassio cianato	D	B1	A1	A	A1	A	A	A	A	-	-
Potassio clorato	B	B	A1	A	A1	A	A	A	A	-	A
Potassio cloruro	D	A1	A1	A	A1	A	A	A	A	-	A
Potassio cromato	B1	B1	A1	A	A2	B	-	A1	A	-	-
Potassio ferricianuro	B2	B1	D	A2	A	A2	-	A2	A	-	-
Potassio ferrocianuro	B1	B	D	A	A	A	-	A	A	-	-
Potassio idrossido (Potassa caustica)	D	A1	B1	A	A2	A	A	A	B	-	A
Potassio ioduro	B1	A1	A1	A2	A	A2	A2	A2	A	-	B
Potassio ipoclorito	D	B	A1	-	A1	A1	A	A2	-	-	-
Potassio nitrato	B	B	A2	A	A	A	A	A	A	-	A
Potassio ossalato	B1	B1	-	-	-	-	-	A2	-	-	-
Potassio permanganato	B1	B	C	A1	A	A	A	A	A	-	A
Potassio solfato	C	A	A2	A	A1	A	A	A	A2	-	A
Potassio solfuro	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Propano (liquido)	A	A	A	A	D	A	-	A	A	-	A
Propilacetato	-	-	D	C	C	A	-	A	D	C	-
Propilene	A	A1	D	-	D	-	-	A2	A1	-	-
Propilnitrato	A	-	-	-	B	-	A	A	C	B	-
Pydrauls	-	-	D	-	B	A	-	A	A	B	-
Pyranol	-	-	A	-	D	-	-	A	A	D	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITÀ CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Radiazione	-	-	B	-	C	-	-	A	B	C	-
Rame cianuro	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Rame cloruro	-	D	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Rame fluoborato	-	D	B	-	-	-	-	-	A	-	-
Rame nitrato	D	A2	A	A	-	A	A	A	A	-	-
Rame solfato >5%	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Rame solfato 5%	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Residui di birra	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	-
Resina furanica	A	A	D	D	C	D	A	A	D	A	-
Resine	B1	A1	A2	A2	-	-	-	A	A	-	A
Resorcina	-	-	-	A2	B1	-	-	A2	A1	D	-
Rum	-	A	A	A	A	-	-	-	A	-	-
Salamoia	C	-	A	A	A	A	C	A	A	A	-
Salamoia (Acqua salmastra)	B1	A2	A	A	A	A	A	A2	A2	-	A
Sali di arsenico	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-
Sali di cromo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sali di Epson (magnesio solfato)	B1	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Sali di stagno	D	D	A	A	B	A	-	A	A	-	-
Salicilato Di Metile	A	-	D	B	C	-	A	A	B	C	-
Salsa di pomodoro	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Salsa di soia	A	A	A	-	-	-	-	-	A	-	-
Salsa per insalata	B	A	A	A	-	-	-	-	A	-	-
Sapoini liquidi	C	A1	A	A	A	A1	A	A	A	A	A
Sbianca Calcearia	D	A	A	B	A	-	D	A	A	A	-
Sciroppo	A	A	A	A	-	-	A	-	A	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Sciroppo di cioccolata	A	A	A	A2	A	-	-	A	A	-	-
Sebacato Di Dibenzile	-	-	D	-	B	-	-	A	B	B	-
Sebacato Di Dibutile	-	A	D	B	B	A	-	A	B	B	-
Sebacato Di Dietile	A	A	D	A	B	-	A	A	A	B	-
Sego	A	A	A	A2	A	-	-	A	A	-	-
Sial Ammoniacale	D	A	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Sidro	B	A	A	A	A	-	-	-	A	-	-
Siero di burro	A	A	A	A1	A1	-	-	A	A	-	-
Siero di latte	B	A	A	-	-	-	-	A	A	-	-
Silicone	A	A	A	A	A	A	A1	A	A	-	-
Skydrol 500	-	-	D	-	A	A	-	A	C	A	-
Skydrol 7000	-	-	D	-	C	A	-	A	B	C	-
Soda (Carbonato di sodio)	D	A	A1	A	A2	A	A	A	A	-	A
Sodio acetato	B	B1	B	A	A	A	A	A	D	-	A
Sodio alluminato	-	A	A	-	A	-	A	A	A	-	-
Sodio benzoato	A1	-	B	A2	A	A2	-	A2	A1	-	A
Sodio bicarbonato	D	A1	A1	A	A2	A	A	A	A	-	A
Sodio bisolfato	D	C	B2	A	A2	A	A	A	A	-	A
Sodio bisolfito	D	B1	A2	A	A2	A	A	A	A	-	A
Sodio bromuro	D	C	-	-	A	A2	-	A2	A1	-	-
Sodio carbonato	D	A	A	A	A2	A	A	A	A	-	A
Sodio cianuro	D	B1	A	A	A2	A	A	A	A2	-	A
Sodio clorato	C1	B1	B	A	A	A	A	A	A	-	A
Sodio cloruro	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodio cromato	B	B	A	-	-	A	A	A	A	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITÀ CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Sodio ferrocianuro	A	B	A	A	A	A	-	A	A	-	-
Sodio fluoruro	B	D	A1	A	A	A	-	A1	A	-	A
Sodio folfito	C1	A	A	A2	A	A	-	A	A2	-	A
Sodio idrogenosolfato	A	-	C	-	B	-	-	A	A	-	-
Sodio idrossido (20%)	D	B2	A	A	B	A	A	A	C	-	A
Sodio idrossido (50%)	D	B1	A1	A	B1	A	A	A	D	-	A
Sodio idrossido (80%)	D	B1	D	A	B1	A	A	A1	D	-	A
Sodio ipoclorito (<20%)	D	C	B	C	B	A	A	A	A1	-	A
Sodio ipoclorito (100%)	D	D	D	C	B1	A	A	A	A1	-	A
Sodio iposolfato	D	A	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Sodio metafosfato	C	A	A	A1	A	A	-	A	A	-	A
Sodio metasilicato	D	A	A	A	A1	-	-	A	A	-	-
Sodio nitrato	B	B1	A1	A	A	A	A	A	A	-	A
Sodio perborato	C	B	B	A	A	-	-	A	A	-	A
Sodio perossido	C	A	B	B	A	A	-	A	A	-	A
Sodio polifosfato	D	B	A	A	A	A	-	A	A	-	A
Sodio silicato	A	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Sodio solfato	A	B1	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Sodio solfuro	D	D	A	A	A2	A	A	A	A2	-	A
Sodio tetraborato	C	B	A1	A2	A	A	A	A	A	-	A
Sodio tiosolfato	A	B	B	A2	A2	A	A	A	A	-	A
Solfato (soluzione)	D	B	A2	A	A	A	-	A	A1	-	A
Solfato Acido Di Sodio	-	-	A	-	A	-	A	A	A	A	-
Solfato di alluminio	B1	B2	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Solfato Di Zinco	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Solfuro Di Calcio	A	B	A	A	A	-	A	A	A	A	-
Solfuro Di Idrog. (Umido) (Freddo)	D	A	C	A	A	-	D	A	A	A	A
Solfuro Di Idrog. (Umido) (Caldo)	D	A	D	A	A	-	D	A	B	A	A
Soluz. Chiara Di Solfato Verde	-	-	A	A	A	-	-	A	A	A	-
Soluz. Chiara al solfito	D	B	A	-	B	A	D	A	A	-	-
Soluzione alcalina Ca(OH) ₂ Idrossido di calcio	C1	B	A	A2	A	A2	A	A	B1	-	-
Soluzione alcalina KOH Idrossido di potassio	D	A1	B1	A	A2	A	A	A	B	-	-
Soluzione alcalina NaOH Idrossido di sodio	D	B1	A1	A	B1	D	A	A	B1	A	A
Soluzione Di Saccarosio	-	-	A	-	A	-	-	A	A	C	-
Soluzioni da concia	A	A2	B1	A1	B	-	-	A	A	-	-
Soluzioni Di Cromo	D	D	D	B	D	-	D	A	A	D	-
Soluzioni fotografiche	-	-	B	A2	A1	B2	A2	A2	B1	-	A
Soluzioni per placcatura Acciaiaturo: bagno al clorito ferroso 190°F	-	D	B	C	-	-	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura Acciaiaturo: bagno al fluoborato 145°F	-	D	B	A	-	-	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura Acciaiaturo: bagno di solfato-clorito 160°F	-	D	B	A	-	-	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura Acciaiaturo: bagno sulfamato 140°F	-	D	A	A	-	-	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura Acciaiaturo: bagno al solfato ferroso 150°F	-	C	A	A	-	-	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura Oro: bagno acido 75°F	-	C	A	A	-	-	-	A	A	-	A



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITÀ CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Soluzioni per placcatura Oro: bagno neutro 75°F	-	C	A	A	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura Oro: Indio solfamato	-	C	A	A	-	-	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, Argento 80-120°F	-	A	A	A	A	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, bagno al Bronzo Cu-Cd	A	A	A	A	A	A	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, bagno al Bronzo Cu-Sn 160°F	A	A	A	A	A	A	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, bagno al Bronzo Cu-Zn 100°F	A	A	A	A	-	A	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, bagno al Cianurodi Cadmio 90°F	A	A	A	A	-	A	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, bagno al Fluoborato di Cadmio 100°F	A	A	B	A	-	A	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, bagno all'Antimonio 130°F	A	A	A	A	-	A	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, bagno all'Arsenico 110°F	A	A	A	A	-	A	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, bagno all'Ottone 100°F (bagno normale)	A	A	A	A	-	B	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, bagno all'Ottone 110°F (bagno veloce)	A	A	A	A	-	B	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, bagno di cromo: rotogalvanostegia 95°F	A	D	B	A	-	A	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Cromatura: bagno al Cromo nero 115°F	A	C	C	A	-	C	-	A	C	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITÀ CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Soluzioni per placcatura, Cromatura: bagno al Fluoruro 130°F	A	D	D	A	-	C	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, Cromatura: bagnocromo-sulfurico 130°F	A	C	D	A	-	C	-	A	C	-	-
Soluzioni per placcatura, Cromatura: bagno fluorosilicato 95°F	A	C	D	D	-	C	-	A	C	-	-
Soluzioni per placcatura, Cromatura: rotogalvanostegia 95°F	A	D	D	A	-	C	-	A	C	-	-
Soluzioni per placcatura, Nichelatura: bagni Watts 115-160°F	-	C	A	A	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Nichelatura: Fluorurato 100-170°F	-	C	B	A	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Nichelatura: Solfamato 100-140°F	-	C	A	A	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Ramatura al cianuro: bagno 120°F	-	A	A	A	-	B	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Ramatura al cianuro: bagno ai sali di Roccella 150°F	A	A	A	A	-	A	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Ramatura: Rame pirofosfato	A	A	A	A	-	A	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Stagno-piombo 100°F	-	C	B	A	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Zincatura: bagno all'acido fluorurato	-	C	B	A	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Nichelatura non elettrolitica 200°F	-	-	D	D	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Nichelatura: Clorito 130-160°F	-	C	A	A	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Ramatura al cianuro: bagno veloce 180°F	A	A	A	A	-	A	-	A	A	-	A



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Soluzioni per placcatura, Ramatura non elettrolitica	A	-	D	A	-	A	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Ramatura: bagnoal rame solfato	A	D	A	A	-	A	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Rodio 120°F	-	D	A	A	A	-	-	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, Stagno-fluoborato 100°F	-	C	B	A	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Zincatura: acido clorico 140°F	-	D	A	A	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Zincatura: bagno acidoal solfato 150°F	-	C	A	A	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura Oro: bagno al cianuro 150°F	-	A	A	A	-	-	-	A	A	-	A
Soluzioni Salamoia	-	-	D	A1	A	-	-	A	A	-	-
Soluzioni sbaincanti	-	-	D	A1	A	-	-	A	A	-	-
Solvente acetato	A	A	C	B1	A	A	A	A	D	-	-
Solvente per vernici	A	A	D	D	D	-	-	A	D	D	-
Solvente Stoddard	A	A	A	C	D	A	A	A	A	D	-
Sorgo	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	-
Stearato Di Butile	B	B	A	-	B	A	B	A	A	B	-
Stirene	A	A	D	-	D	-	-	A	B	-	-
Succo di canna	B	A	A	C1	A	A1	-	A	A	-	-
Succo di frutta	A	A	A	B	-	A	-	A	A	-	-
Succo vegetale	D	A	A2	-	A	-	-	A	A	-	-
Sviluppatori fotografici	-	A	A	A	B	-	-	A	A	-	-
Tallolio	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Terpinolo	A	A	C	B	B	-	A	A	A	B	-
Tetrabromuro Di Metile	D	-	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Tetrabutyl Titanato	-	-	B	B	B	-	-	A	A	B	-
Tetracloroetano	C	A	D	C	D	A	-	A	A	D	-
Tetracloroetilene	-	A	D	D	D	-	-	A	A	-	B
Tetracloruro Di Stagno	D	D	A	A	B	A	D	A	A	A	A
Tetracloruro Di Titanio	D	B	C	D	D	-	D	A	A	D	-
Tetraidrofurano	-	A	D	D	D	-	-	A	A	-	B
Tetralina	A	A	D	D	D	-	A	A	A	D	-
Tinture Di Anilide	B	A	C	-	A	-	B	A	A	A	-
Tiolo Di Tributile	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-
Toluene	A	A	D	C	D	A	A	A	C	D	C
Toluene Diisocianato	-	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-
Trasparente (vernice)	A	A	B	A	D	-	-	A	A	-	A
Trcloroetilene	D	B	D	C1	D	B	A1	A	A	D	C1
Trementina	A	A	-	D	D	A	A	A	A	D	D
Trfloruro Di Cloro	D	A	D	-	D	-	D	A	C	D	-
Triacetina	B	-	A	-	A	-	B	A	C	A	-
Tri-Anil Fosfato	-	D	D	-	A	-	-	A	A	A	-
Tributossietil Fosfato	-	-	D	-	A	-	-	A	B	A	-
Tricloroetano	D	B	D	C	D	A	-	A	A	D	-
Tricloruro Di Arsenico	D	D	C	-	D	-	D	A	D	D	-
Tricloruro Di Etilene	D	A	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Tricoloropropano	D	A	D	-	-	-	-	A1	A	-	-
Tricresolo fosfato	D	B	D	A1	A	D	-	A	A2	-	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

sostanza	Alluminio	Acciaio inox Aisi 316	NBR	Polipropilene	EPDM	PVDF/ECTFE	PPS	PTFE	FPM	Santoprene®	HMWHDPE
Trietanolamina	B	A	B	A	B	A	B	A	B	B	-
Trietil-Alluminio	-	D	D	-	-	-	-	A	B	-	-
Trietilamina	-	A	C	D	A	A2	-	A	D	-	-
Trietilborano	-	D	D	-	-	-	-	A	A	-	-
Trifluoruro Di Bromuro	D	B	D	D	D	-	D	A	D	D	-
Trinitrotoluene	-	D	D	-	D	-	-	A	C	D	-
Triossido Di Zolfo	D	B	C	-	C	-	D	A	A	-	C
Triossido Di Zolfo, Secco	A	C	D	D	C	-	A	A	A	C	-
Tri-Ottil Fosfato	-	D	D	-	A	-	-	A	B	A	-
Trisodio fosfato	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Urea	B	B	B	A	A	A	A	A	A	-	A
Urina	B	A	A1	A	A1	A	-	A1	A1	-	A
Vapore Di Bromo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Vapore Tra 220 300 Gradi F	A	A	D	-	A	A	A	D	D	A	-
Vaselina	-	A	A	D	A	A	-	C	A	-	-
Whiskey e vino	C1	A	A	A	A	A	-	A	A	-	A
Xilene	A1	B	D	B	D	A	A	A	B	D	C1
Zinco cloruro	D	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinco idrosolfito	D	A	A	-	A	-	A	A	-	-	-
Zinco solfato	D	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Zolfo	D	A	B	A	A	A	D	A	A	-	-
Zolfo biossido	B	A1	D	A1	A2	A	A	A	A	-	A
Zolfo biossido (secco)	B	A	D	A1	A2	A	A	A	A	-	A
Zolfo cloruro	D	D	D	C1	D	A1	-	A	A	-	C
Zolfo Di Sbianca	-	A	D	A	C	A	-	A	A	C	-



Compatibilità chimica:

A = Ottima

B = Buona

C = Scarsa, non raccomandato

D = Attacco grave, non raccomandato

1. Soddisfacente fino a 22° C (72°F)

2. Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

- = Informazione non disponibile

ATTENZIONE: PER LA COMPATIBILITA' CHIMICA FARE RIFERIMENTO ALLA NOTA A PAGINA 2.

